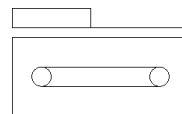
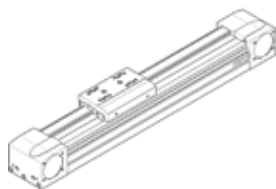


eje accionado por correa dentada EGC-70-1200-TB-KF-0H-GK

Número de artículo: 3012498

FESTO

Con guía de rodamiento de bolas



Hoja de datos

Característica	Valor
Diámetro efectivo del piñón	24,83 mm
Carrera útil	1.200 mm
Tamaño	70
Reserva de carrera	0 mm
Dilatación de la correa dentada	0,08 %
División de la correa dentada	3 mm
Posición de montaje	indistinto
Guía	guía con rodamiento de bolas
Construcción	Eje lineal electromecánico con correa dentada
Tipo de motor	motor paso a paso Servomotor
Aceleración máxima	50 m/s ²
Velocidad máxima	5 m/s
Precisión de repetición	±0,08 mm
Factor de utilización	100 %
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Tipo de protección	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Momento de superficie de 2º grado lx	395E+03 mm ⁴
Momento de superficie de 2º grado ly	577E+03 mm ⁴
Fuerza Fy máxima	1.850 N
Fuerza Fz máxima	1.850 N
Máx. resistencia de desplazamiento sin carga	14,5 N
Momento Mx máximo	16 Nm
Máx. fuerza de avance Fx	100 N
Momento de inercia de torsión It	240E+03 mm ⁴
Momento de inercia de la masa JH por metro de carrera	0,11 kgcm ²
Momento de inercia de la masa JL por kg de carga útil	1,54 kgcm ²
Constante de avance	78 mm/U
Material de la culata trasera	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del perfil	Aleación forjable de aluminio anodizado
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la culata del actuador	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la guía del carro	Acero
Material del carril de guía	Acero
Material de la polea de correa	Acero inoxidable de aleación fina
Material del carro	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del elemento de fijación de la correa dentada	níquelado
Material de la correa dentada	Policloropreno con fibra de vidrio y recubrimiento de nilón