

eje accionado por correa dentada ELGA-TB-RF-120-

Número de artículo: 1371247

FESTO

con guía de rodillos



Representación a modo de ejemplo

Hoja de datos

Ficha de datos técnicos completa: los valores parciales dependen de su configuración.

Característica	Valor
Diámetro efectivo del piñón	52,52 mm
Carrera útil	50 ... 7.400 mm
Tamaño	120
División de la correa dentada	5 mm
Posición de montaje	indistinto
Guía	guía de rodillos
Construcción	Eje lineal electromecánico con correa dentada
Tipo de motor	Servomotor
Aceleración máxima	50 m/s ²
Velocidad máxima	10 m/s
Precisión de repetición	±0,08 mm
Factor de utilización	100 %
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Apto para el contacto con alimentos	Información detallada sobre el material
Tipo de protección	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Máx. fuerza de avance F _x	1.000 N
Constante de avance	165 mm/U
Intervalo de lubricación en función de la distancia recorrida	10.000 km
Material del perfil	Aleación forjada de aluminio, anodizado
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la cinta de recubrimiento	Lámina de acero inoxidable
Material de la culata del actuador	Aleación forjada de aluminio, anodizado
Material de la guía	Acero
Material de la polea de correa	Acero inoxidable de aleación fina
Material del carro	Aleación forjada de aluminio, anodizado
Material del elemento de fijación de la correa dentada	Fundición de acero
Material de la correa dentada	Policloropreno con fibra de vidrio y recubrimiento de nilón Poliuretano con hilo de acero y revestimiento de nailon Poliuretano con hilo de acero