



LFR-M3-G1/2-KD00

Wartungsgeräte-Kombination

| Merkmal | Wert |
|---------------------------|--|
| Baugröße | 3 |
| Baureihe | M |
| Betätigungssicherung | Drehknopf mit Arretierung |
| Einbaulage | senkrecht +/- 5° |
| Filterfeinheit | 40 µm |
| Kondensat-Ablass | manuell drehend |
| Konstruktiver Aufbau | Filterregler mit Manometer Sicherheitseinschaltventil |
| Max. Kondensatmenge | 65,5 cm ³ |
| Schalenschutz | Kunststoffschutzkorb |
| Druckanzeige | mit Manometer |
| Druckregelbereich | 2 - 10 bar |
| Eingangsdruck 1 | 0 - 12 bar |
| Max. Druckhysterese | 0,5 bar |
| Normalnennndurchfluss | 2.000 l/min |
| Betriebsmedium | Druckluft |
| Mediumstemperatur | -10 - 50 °C |
| Umgebungstemperatur | -10 - 50 °C |
| Produktgewicht | 2.900 g |
| Befestigungsart | mit Zubehör |
| Pneumatischer Anschluss 1 | G1/2 |
| Pneumatischer Anschluss 2 | G1/2 |
| Pneumatischer Anschluss 3 | G3/8 |

**LFR-M3-G1/2-KD00****Wartungsgeräte-Kombination**

| Merkmal | Wert |
|-------------------------------|---|
| Werkstoff-Hinweis | LABS-haltige Stoffe enthalten |
| Werkstoff-Information Gehäuse | Zink-Druckguss Aluminium-Knetlegierung |
| Werkstoff-Information Schale | PC |