

FRC-M3-G1/2-E10UK

Wartungs-Einheit

Datenblatt

Teile-Nr.: 181616

Seite:1

| Merkmal | Wert |
|------------------------------------|--|
| Modulbauweise | ja |
| Eingangsdruck 1 maximal (bar) | 17 bar |
| Ausgangsdruck 2 minimal | 0 bar |
| Ausgangsdruck 2 maximal | 10 bar |
| Gewinde Anschluss 1 | G 1/2 |
| Gewinde Anschluss 2 | G 1/2 |
| Befestigungsart | Leitung/Winkel |
| Umgebungstemperatur minimal | -10 °C |
| Umgebungstemperatur maximal | 80 °C |
| Mediumstemperatur minimal | -10 °C |
| Mediumstemperatur maximal | 80 °C |
| Bauart Öler | Direkt-Proportional |
| Ölfüllmenge maximal | 187 cm³ |
| Metall-Schalenschutz | ja |
| Filterfeinheit | 40 µm |
| Kondensatmenge maximal | 72,5 cm³ |
| Kondensat-Ablasstechnik | vollautomatisch |
| Feststellung Betätigung (Druck-R.) | Verrasterung |
| Manometer ja/nein | nein |
| Werkstoff Gehäuse | Zink-Druckguss |
| Werkstoff Schale | Zink-Druckguss |
| LABS-haltige Stoffe enthalten | ja |
| Produktgewicht | 3,325 kg |
| Normal-Nenn-Durchfluss 1 - 2 | 3000 l/min |
| Betriebsmedium Eingang 1 | Druckluft |
| Betriebsmedium Ausgang 2 | gefilterte (40 µm) Druckluft, geölt |