

FRC-M3-G1/2-E10TK

Wartungs-Einheit

Datenblatt

Teile-Nr.: 181615

Seite:1

Merkmal	Wert
Modulbauweise	ja
Eingangsdruck 1 maximal (bar)	17 bar
Ausgangsdruck 2 minimal	0 bar
Ausgangsdruck 2 maximal	10 bar
Gewinde Anschluss 1	G 1/2
Gewinde Anschluss 2	G 1/2
Befestigungsart	Leitung/Winkel
Umgebungstemperatur minimal	-10 °C
Umgebungstemperatur maximal	80 °C
Mediumstemperatur minimal	-10 °C
Mediumstemperatur maximal	80 °C
Bauart Öler	Direkt-Proportional
Ölfüllmenge maximal	187 cm³
Metall-Schalenschutz	ja
Filterfeinheit	40 µm
Kondensatmenge maximal	72,5 cm³
Kondensat-Ablasstechnik	manuell, drehend
Feststellung Betätigung (Druck-R.)	Verrasterung
Manometer ja/nein	nein
Werkstoff Gehäuse	Zink-Druckguss
Werkstoff Schale	Zink-Druckguss
LABS-haltige Stoffe enthalten	ja
Produktgewicht	3,308 kg
Normal-Nenn-Durchfluss 1 - 2	3000 l/min
Betriebsmedium Eingang 1	Druckluft
Betriebsmedium Ausgang 2	gefilterte (40 µm) Druckluft, geölt