



## FRC-M2-G3/8-E10UGK

### Wartungseinheit

| Merkmal                   | Wert   |
|---------------------------|--|
| Baugröße                  | 2  |
| Baureihe                  | M  |
| Betätigungssicherung      | Drehknopf mit Arretierung                                    |
| Einbaulage                | senkrecht +/- 5°   |
| Filterfeinheit            | 40 µm  |
| Kondensat-Ablass          | vollautomatisch  |
| Konstruktiver Aufbau      | Filterregler mit Manometer<br>Proportional-Standardnebelöler |
| Max. Kondensatmenge       | 54 cm <sup>3</sup>   |
| Schalenschutz             | Kunststoffschutzkorb   |
| Druckanzeige              | mit Manometer  |
| Druckregelbereich         | 0 - 10 bar   |
| Eingangsdruck 1           | <= 17 bar  |
| Max. Druckhysterese       | 0,3 bar  |
| Normalnennndurchfluss     | 3.500 l/min  |
| Betriebsmedium            | Druckluft  |
| Mediumtemperatur          | -10 - 80 °C  |
| Umgebungstemperatur       | -10 - 80 °C  |
| Produktgewicht            | 2.380 g  |
| Befestigungsart           | Leitungseinbau<br>mit Zubehör                                |
| Pneumatischer Anschluss 1 | G3/8   |
| Pneumatischer Anschluss 2 | G3/8   |
| Werkstoff-Hinweis         | LABS-haltige Stoffe enthalten                                |



## FRC-M2-G3/8-E10UGK

### Wartungseinheit

| Merkmal                       | Wert           |
|-------------------------------|----------------|
| Werkstoff-Information Gehäuse | Zink-Druckguss |
| Werkstoff-Information Schale  | Zink-Druckguss |