

Стандартизиран цилиндър DSBC-...-63- -

Специф. Номер: 1463475

★ Основна продуктова гама

FESTO



Примерно представяне

Информационен лист

Обща техническа спецификация - индивидуалните стойности се определят от Вашата конкретна конфигурация.

Белег	Стойност
Ход	1 ... 2,800 mm
Диаметър на буталото	63 mm
Резба на буталния прът	M16x1,5 M10
мах. ъглово отклонение на буталния прът +/-	-0.45 ... 0.45 deg
Според стандарта	ISO 15552
Демпфериране	P: двустранно еластични демпфериращи пръстени / плочи PPS: саморегулируемо пневматично демпфериране в крайните позиции PPV: двустранно настройваемо пневматично демпфериране
Монтажна позиция	по избор
Отговаря на стандарта	ISO 15552
Край на буталния прът	Външна резба вътрешна резба
Конструкция	Бутало Бутален прът Профилна тръба
Отчитане на позицията	за датчици за положение
Варианти	За работа на сухо Затягащ елемент - прикачен Заклучване в крайна позиция на двата края Заклучване в крайна позиция на задния край Заклучване в крайна позиция на предния край Повишена устойчивост на химикали Предпазен маншон на капачката на лагера Твърд почистващ уплътнител Удължен бутален прът-външна резба Вътрешна резба Rc1 Удължен бутален прът Метален почистващ уплътнител Със защита срещу завъртане Постоянно бавно движение Малко триене Проходен бутален прът Термично устойчиви уплътнители, максимум 120° Слотове за първични преобразуватели от 3 страни на профила Температурен диапазон 0 - 150 °C Температурен диапазон -40 - 80 °C едностранен бутален прът Малко триене за приложения като балансиране
Mode of operation of clamping unit	Retracting Advancing Static

Белег	Стойност
	Released through compressed air Frictional clamping via spring force
Static holding force of clamping unit	2,000 N
Axial backlash of clamping unit	0.8 mm
Clamping unit release pressure	0.3 MPa 3 bar
Mode of operation of end-position locking	Positive locking by stop cylinder Released through compressed air
Static holding force of end-position locking	2,000 N
Axial backlash of end-position locking	1.5 mm
Unlocking pressure (MPa)	≥ 0.15 MPa
Unlocking pressure	≥ 1.5 bar
Locking pressure (MPa)	≤ 0.05 MPa
Locking pressure	≤ 0.5 bar
Operating pressure MPa	0.01 ... 1.2 MPa
Работно налягане	0.1 ... 12 bar
Принцип на действие	двойнодействащ
СЕ- знаци (виж декларация за съответствие)	по EU-нормала за Ex-защита (ATEX)
UKCA marking (see declaration of conformity)	To UK EX instructions
ATEX-Категория газ	II 2G
ATEX-Категория прах	II 2D
Ex-взриво защита газ	Ex h IIC T4 Gb
Ex-взриво защита прах	Ex h IIIC T120°C Db
Ex-температура на околната среда	-20°C \leq Ta \leq +60°C
Сертификация за взривозащитеност извън ЕС	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Работна среда	Съгстен въздух по ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Забележка за работната и пилотната среди	Възможен е режим на работа със смазване (изисква се за целия оставащ експлоатационен период)
Клас на корозионна устойчивост KBK	2 - Умерена корозия под напрежение 3 - Висока корозия под напрежение
PWIS conformity	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364 zone III
Температура на околната среда	-40 ... 150 °C
Енергия на удара в крайните позиции	0.4 ... 1.3 J
Дължина на демпфериране	0 ... 22 mm
Мах. въртящ момент срещу превъртане	1.5 Nm
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting	1,682 N
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance	1,682 ... 1,870 N
Движеща се маса при 0 mm ход	346 ... 874 g
Допълнителна маса за 10 mm ход	20 ... 50 g
Additional weight per piston rod extension of 10 mm	25 g
Additional weight per piston rod thread extension of 10 mm	14 g
Тип на закрепване	с вътрешна резба с принадлежности по избор:
Пневматичен извод	G3/8
Материал-забележка	RoHS konform
Material cover	Die-cast aluminium, coated
Material spring	Пружинна стомана високолегирана стомана, неръждаема
Clamping unit housing material	Anodised wrought aluminium alloy
Housing end-position locking material	Anodised wrought aluminium alloy
Material piston seal	FPM HNBR TPE-U(PU)
Clamping jaws clamping unit material	Месинг
Clamping unit piston material	POM
Piston end-position locking material	Steel, hardened
Material piston	Алуминиева сплав
Material piston rod	high-alloy stainless steel, hard chrome plated

Белег	Стойност
	високолегирана стомана високолегирана стомана, неръждаема
Material piston rod wiper seal	FPM HNBR PE TPE-U(PU)
Buffer seal material	FPM TPE-U(PU)
Cushion piston material	Алуминий POM
Material cylinder barrel	Smooth-anodised wrought aluminium alloy
Material nut	стомана поцинкована
Rod wiper seal material	Месинг PTFE-подсилено TPE-E
Material bearing	Бронз Metal polymer compound POM
Material of flange screw	стомана поцинкована
Material bellows	NBR PA