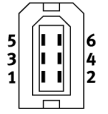
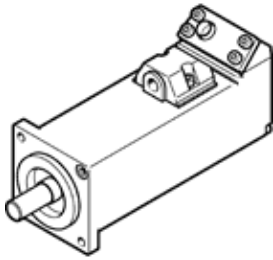


伺服马达 EMMB-AS-60-04-S30MB

产品代号: 8097184

FESTO



技术参数

| 特性 | 值 |
|---------------------------------|---|
| 环境温度 | -15 ... 40 °C |
| 环境温度说明 | 最高60°C, 每摄氏度降 -1.5% |
| 最大安装高度 | 4,000 m |
| 最大安装高度注意事项 | 针对1,000 m, 每100米只有-1.0% 降额 |
| 储藏温度 | -20 ... 55 °C |
| 相对空气湿度 | 0 - 90 % |
| 符合标准 | IEC 60034 |
| 热量等级符合 EN 60034-1 | F |
| 最大绕组温度 | 155 °C |
| 额定等级符合 EN 60034-1 | S1 |
| 温度监控 | 通过Nikon A格式传输数字马达温度 |
| 电机类型符合EN 60034-7 | IM B5 IM V1 IM V3 |
| 装配位置 | 任意 |
| 防护等级 | IP65 |
| 防护等级备注 | IP40 , 电机轴不带RWDR IP54电机轴, 带旋转轴密封 IP65 电机外壳, 无连接 |
| 同心度, 同轴度, 轴向摆差符合 DIN SPEC 42955 | N |
| 平衡质量 | G 2,5 |
| 标准条件下的贮存寿命 | 20,000 h |
| 电气接口 1, 接口类型 | 插头 |
| 电气接口 1, 接口技术 | 接口形式 RE |
| 电气接口 1, 针脚/线的数量 | 6 |
| 污染等级 | 2 |
| 材料备注 | 符合 RoHS |
| 耐腐蚀等级 CRC | 0 - 无腐蚀影响 |
| PWIS 符合性 | VDMA24364 区域III |
| 抗震性 | 运输应用测试, 强度等级 2, 符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6标准 |
| 耐冲击性 | 冲击试验, 强度等级2, 符合FN 942017-5和EN 60068-2-27 |
| 授权 | c UL us - Recognized (OL) |
| CE 符号 (参见符合的标准) | 根据 EU-EMV 指导原则 根据 EU low 电压 指导原则 符合EU RoHS 指令 |
| UKCA 标志 (参见一致性声明) | 符合英国电气设备指令 符合英国 EMC 指令 符合英国 RoHS 指令 |
| 认证签发部门 | UL E342973 |
| 额定工作电压 DC | 300 V |
| 额定电压 DC | 300 V |
| 绕组开关的类型 | 内部星形 |
| 极点对数 | 3 |
| 停转扭矩 | 1.4 Nm |
| 额定扭矩 | 1.27 Nm |
| 最大扭矩 | 3.81 Nm |

| 特性 | 值 |
|-------------------|-------------------------|
| 额定摆动速度 | 3,000 1/min |
| 最高速度 | 6,000 1/min |
| 最大机械速度 | 10,000 1/min |
| 额定马达功率 | 400 W |
| 连续的开路电流 | 2.6 A |
| 额定电机电流 | 2.4 A |
| 峰值电流 | 7.2 A |
| 马达恒定 | 0.562 Nm/A |
| 电压系数, 相位到相位 | 34 mVmin |
| 相-相绕组电阻 | 5.8 Ohm |
| 相-相绕组电感 | 11.5 mH |
| 电时间常数 | 1.98 ms |
| 测量法兰 | 255 x 255 x 8, 铝 |
| 断电时总的转动惯量 | 0.425 kgcm ² |
| 产品重量 | 1,900 g |
| 许用的轴向驱动轴负载 | 90 N |
| 许用的径向轴负载 | 180 N |
| 转子位置传感器 | 绝对值多圈编码器 |
| 转子位置传感器, 制造商名称 | MAR-MX50AHN00 |
| 转子位置传感器, 绝对可检测旋转数 | 65,536 |
| 旋转位置编码器接口 | Nikon A 格式 |
| 旋转位置编码器测量原理 | 可选 |
| 转子位置传感器, DC工作电压 | 5 V |
| 转子位置传感器, DC 工作电压 | 4.75 ... 5.25 V |
| 转子位置传感器, 每转一次的位置值 | 1,048,576 |
| 机械手位置编码器的触发器 | 20 Bit |
| 转子位置传感器, 角度测量系统精度 | -120 ... 120 arcsec |
| 刹车保持扭矩 | 1.3 Nm |
| 制动装置的DC工作电压 | 24 V |
| 制动装置的功耗 | 7.2 W |