

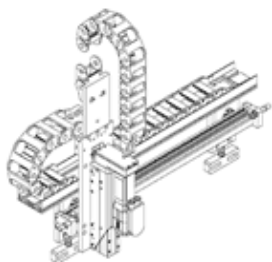
# 直线型门架

## DHSL-1-DGC18-EGSA50

产品代号: 574501

FESTO

请点击上方的 FAX 符号发送您的要求, 以获得非正式的报价



### 技术参数

特性	值
设备	直线悬臂1
有效负载	0 ... 1 kg
驱动单元, Z 轴	EGSA-50
驱动系统, Z 轴	电动的 带丝杆
中间位置, Z 轴	Any
行程, Z 轴	0 ... 100 mm
终点位置的重复精度, Z 轴	$\pm 0,01$ mm
中间位置的重复精度, Z 轴	$\pm 0,01$ mm
驱动单元, Y 轴	DGC-18
驱动系统, Y 轴	气动
中间位置, Y 轴	x1
行程, Y 轴	0 ... 3,000 mm
终点位置的重复精度, Y 轴	$\pm 0,02$ mm