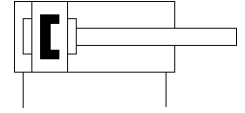
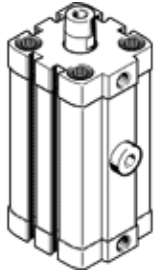


直线/摆动夹头 CLR-50-20-L-P-A

产品代号: 535460

FESTO

夹紧系统，具有直线及摆动动作，90度向左。气孔样式符合ISO 21287 标准。



技术参数

特性	值
总的行程	41 mm
活塞直径	50 mm
活塞杆螺纹	M10
摆动角	90 deg +/- 2 deg
夹紧行程	20 mm
缓冲	P: 两端带弹性缓冲环/板
装配位置	任意
设计结构	活塞 活塞杆 气缸缸筒
位置检测	用于接近式传感器
摆动方向	左侧
工作压力	2 ... 10 bar
工作模式	双作用
工作介质	压缩空气符合ISO8573-1:2010 [7:4:4]
关于工作和先导介质的说明	可以使用经过润滑的压缩空气 (一旦使用后要求一直使用经过润滑的压缩空气)
耐腐蚀等级 CRC	2 - 中等腐蚀影响
PWIS 符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	-10 ... 80 °C
0.2 MPa (2 bar, 29 psi) 时的有效夹紧力	271 N
0.4 MPa (4 bar, 58 psi) 时的有效夹紧力	508 N
0.6 MPa (6 bar, 87 psi) 时的有效夹紧力	716 N
最大紧固扭矩, 拧紧螺丝	47 Nm
0.6 MPa (6 bar, 87 psi) 时的理论夹紧力	990 N
产品重量	1,650 g
安装类型	带通孔 具有内(阴)螺纹 带附件 可选
气动连接	G1/8
材料信息, 法兰螺丝	钢 经过电镀
材料信息, 盖	锻造铝合金 有镀层
材料信息, 密封	NBR TPE-U(PU)
材料信息, 壳体	锻造铝合金 光滑处理
材料信息, 活塞杆	高合金钢, 耐腐蚀
材料信息, 缸筒	锻造铝合金 光滑处理