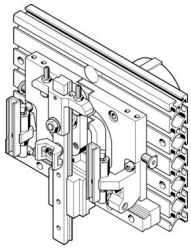
高速抓取模块
HSP-25-AP-WL

订货号: 533620



数据表

特性	值
规格	25
最大 Z 行程等待位置	25 mm
Y 行程	130 mm...170 mm
Z 行程	50 mm...70 mm
Z 轴行程，工作行程	25 mm
缓冲	两端带液压缓冲器 软性特征曲线
安装位置	导轨 垂直
工作模式	双作用
结构特点	交叉指南 叶片式摆动气缸 等待位置模块（可选），位于左侧 强制先导工作运动顺序
位置检测	通过接近开关
扭矩/导向保护	交叉指南
工作压力	4 bar...8 bar
最短周期时间	1 s
重复精度	±0.02 mm
工作介质	压缩空气，符合 ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作（之后须一直润滑介质工作）
油漆湿润缺陷物质（PWIS）符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	0 °C...60 °C
最大扭矩 Mx，动态	3.2 Nm
最大扭矩 Mx，静态	15 Nm
最大扭矩 My，动态	3.2 Nm
最大扭矩 My，静态	15 Nm
最大扭矩 Mz，动态	3.2 Nm
最大扭矩 Mz，静态	15 Nm
最大有效负载	1.5 kg
6 bar 时的理论力值	65 N
产品重量	6400 g
前端单元安装	带通孔

特性	值
安装方式	带通孔 通过沟槽螺母
等待位的气接口	M5
气动接口	M5
底板材料	精制铝合金
十字导轨材料	回火钢
侧面部件材料	精制铝合金