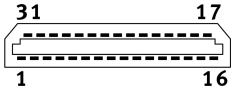
旋转抓取模块
EHMD-40-RE-GE

订货号: 4788875



数据表

特性	值
规格	40
旋转角度	无限
每个爪手夹爪的行程	5 mm
每个爪手夹爪可控制的行程范围	0 mm...5 mm
理论反向间隙	0.3 mm
完整步距的步距角	1.8 deg
全步步进角，旋转	1.8 deg
步进角公差	±5%
步进角容差，旋转	±5 %
爪手夹爪的数量	2
安装位置	可选
结构特点	电动旋转驱动 电爪
工作模式	平行电爪
工作原理，旋转	混合步进电机
齿轮比	1:1
位置检测	旋转：电机编码器 抓取：电机编码器
爪手功能	平行
电机类型	步进电机
参考	旋转：编码器索引 夹紧：正固定挡块
转子位置编码器	增量编码器
转子位置编码器接口	RS422 TTL AB 通道 + 零索引
转子位置编码器，编码器测量原理	光学
最大驱动输出速度	240 1/min
最大速度	25 mm/s
最大参考运行速度	2 mm/s
每个夹钳的最大夹持速度	25 mm/s
持续通电率	100%
绝缘防护等级	B
最大电流消耗	60 mA

特性	值
最大电流，旋转	60 mA
标称工作电压 DC	24 V
标称直流工作电压，旋转	5 V
电机标称电流说明	抓手驱动为 0.5 A
标称电压 DC	24 V
相线圈电感	4 mH
相位绕组电感，旋转	11 mH
相位线圈电阻	5.6 Ohm
相位绕组电阻，旋转	5.8 Ohm
每转的脉冲数	500
脉冲/圈，旋转	500
每个相位的额定电流	0.5 A
每个相位额定电流，旋转	0.9 A
认证	RCM 商标
KC 标记	KC-EMV
CE 认证（见合格声明）	符合欧盟电磁兼容性指令 符合欧盟 RoHS 指令
CE 标记（见合格声明）	符合英国 EMC 指令
抗振性	运输应用测试，严重性等级 1，符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6 标准
油漆湿润缺陷物质（PWIS）符合性	VDMA24364 区域 III
储存温度	-20 °C...70 °C
相对空气湿度	0 - 85% 无冷凝
防护等级	IP20
环境温度	0 °C...40 °C
每个爪手夹爪的抓取力	7 N...35 N
断电时的剩余抓取力	10 N
额定电流时的抓取力	35 N
电机保持扭矩	0.043 Nm
电机保持扭矩，旋转	0.3 Nm
转动惯量	9E-07 kgm²
转动惯量，旋转	1.25E-05 kgm²
最大输出扭矩	0.3 Nm
爪手夹爪上的最大力 Fz，静态	30 N
爪手的最大扭矩 Mx，静态	0.7 Nm
抓手最大扭矩 My，静态	1.5 Nm
抓手最大扭矩 Mz，静态	0.7 Nm
最大标称负载	250 g
进给常数	1.48 mm/r
产品重量	681 g
电气接口 1，功能	2x编碼器 2x 电机
电气接口 1，连接类型	插头
电气接口 1，连接系统	连接型式 F1
电气接口 1，接口/线芯数	31
安装方式	通过燕尾槽
材料说明	RoHS 合规
盖子材料	加强型聚酰胺
外壳材料	阳极氧化精制铝合金