## 标准气缸 DSBC-...-125- -产品代号: 1722457 ★ 核心产品范围





## 技术参数

全部数据 - 个别值取决于你的配置。

特性	值
行程	1 2,800 mm
活塞直径	125 mm
活塞杆螺纹	M27x2
	M16
基于标准	ISO 15552
缓冲	P: 两端带弹性缓冲环/板
	PPS:可自调的气动终端位置缓冲
	PPV: 两端带可调的气缓冲
装配位置	任意
符合标准	ISO 15552
活塞杆末端	阳螺纹
	阴螺纹
设计结构	活塞
	活塞杆
	型材缸筒
位置检测	用于接近式传感器
派生型	适合未润滑的运行
	夹紧单元已连接
	两端都带端位锁
	后侧有端位锁
	前侧有端位锁
	耐化学特性增强
	前端盖上有波纹管
	硬性刮尘密封
	活塞杆加长外螺纹
	活塞杆上采用内螺纹
	加长活塞杆
	金属防尘密封
	抗扭转
	很平滑地慢速移动
	低摩擦
	双端活塞杆
	耐热密封,最高可承受120°C
	传感器槽位于型材3侧
	温度范围 0 - 150 °C
	温度范围 -40 - 80 °C
	单端活塞杆
	低摩擦,针对平衡器应用
夹紧单元的工作方式	回缩
	推进
	静态的
	通过压缩空气释放
	通过弹簧力进行摩擦夹紧
夹紧单元的静态保持力	7,500 N

特性	值
夹紧单元的轴向间隙	1.8 mm
夹紧单元释放压力	0.3 MPa
JAN 1 70-1-10AE 73	3 bar
工作压力 MPa	0.005 1 MPa
工作压力	0.05 10 bar
工作模式	双作用
CE 符号 (参见符合的标准)	根据 EU-Ex 防爆指导原则 (ATEX)
UKCA 标志(参见一致性声明)	符合英国 EX 指令
ATEX 类气体	II 2G
ATEX 类粉尘	II 2D
燃爆防护型气体	Ex h IIC T4 Gb
燃爆防护型粉尘	Ex h IIIC T120°C Db
符合防爆要求的环境温度	-20°C <= Ta <= +60°C
EU以外的防爆认证	EPL Db (GB)
2000/143/00#4/#	EPL Gb (GB)
工作介质	压缩空气符合ISO8573-1:2010 [7:4:4]
	可以使用经过润滑的压缩空气
	(一旦使用后要求一直使用经过润滑的压缩空气)
  耐腐蚀等级 CRC	2 - 中等腐蚀影响
別別は守牧したし	3-强腐蚀影响
  PWIS 符合性	S - 強腐 医影响
I WIO IJ EIT	VDMA24364 区域
   环境温度	-40 150 °C
小兒扁皮   在终端位置的冲击能量	1.65 3.3 J
缓冲长度	0 45 mm
核/作式技   防旋转的最大扭矩	3 Nm
の近れり取り加足   0.6 MPa (6 bar, 87 psi)时的理论力,缩回	6,881 N
0.6 MPa (6 bar, 87 psi) 时的理论力,推出	6,881 7,363 N
10.6 MPa (6 bar, 87 psi) 的的理论力,推出  活塞杆每延长 10 mm 增加的重量	
活塞杆螺纹每延长 10 mm 增加的重量	63 g
安装类型	41 g   具有内(阴)螺纹
女衣大生 	共有内( 内)
	可选
   气动连接	G1/2
材料备注	符合 RoHS
材料信息,盖	
	压铸铝,带涂层   弹簧钢
材料信息, 弹簧 夹紧单元外壳材料	坪寅昭
	阳极氧化铝合金
外壳端位锁材料	1 DL W \$1.1 (45, 5, 4)
材料信息,活塞密封	FPM
	FPM HNBR
	FPM HNBR TPE-U(PU)
夹紧单元夹爪的材料	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢。高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢。高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,商合金钢,形腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU)
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU)
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU)
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU)
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封 缓冲密封材料 缓冲活塞材料	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU) 铝 POM
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封 缓冲密封材料 缓冲活塞材料	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU)  FPM TPE-U(PU) 铝 POM 光滑阳极氧化精制铝合金
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封 缓冲密封材料 缓冲活塞材料 材料信息,缸筒 材料信息,螺母	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU) 铝 POM 光滑阳极氧化精制铝合金 钢,镀锌
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封 缓冲密封材料 缓冲活塞材料	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铭 高合金钢。高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU) 铝 POM 光滑阳极氧化精制铝合金 钢,镀锌
夹紧单元夹爪的材料 夹紧单元活塞材料 材料信息,活塞 材料信息,活塞杆 材料信息,活塞杆防尘密封 缓冲密封材料 缓冲活塞材料 材料信息,缸筒 材料信息,螺母	FPM HNBR TPE-U(PU) 黄铜 POM 锻造铝合金 高合金不锈钢,镀硬铬 高合金钢,耐腐蚀 FPM HNBR PE TPE-U(PU) FPM TPE-U(PU) 铝 POM 光滑阳极氧化精制铝合金 钢,镀锌

## **FESTO**

特性	值
	金属高分子化合物
	РОМ
材料信息,法兰螺丝	钢,镀锌