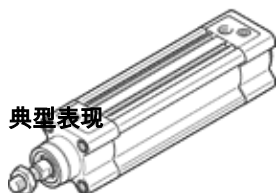


标准气缸

DSBC-...-63- -

产品代号: 1463475
★ 核心产品范围

FESTO



典型表现

技术参数

全部数据 – 个别值取决于你的配置。

特性	值
行程	1 ... 2,800 mm
活塞直径	63 mm
活塞杆螺纹	M16x1,5 M10
活塞杆的最大角度偏移 +/-	-0.45 ... 0.45 deg
基于标准	ISO 15552
缓冲	P: 两端带弹性缓冲环/板 PPS: 可自调的气动终端位置缓冲 PPV: 两端带可调的气缓冲
装配位置	任意
符合标准	ISO 15552
活塞杆末端	阳螺纹 阴螺纹
设计结构	活塞 活塞杆 型材缸筒
位置检测	用于接近式传感器
派生型	适合未润滑的运行 夹紧单元已连接 两端都带端位锁 后侧有端位锁 前侧有端位锁 耐化学特性增强 前端盖上有波纹管 硬性刮尘密封 活塞杆加长外螺纹 活塞杆上采用内螺纹 加长活塞杆 金属防尘密封 抗扭转 很平滑地慢速移动 低摩擦 双端活塞杆 耐热密封, 最高可承受 120°C 传感器槽位于型材3侧 温度范围 0 - 150 °C 温度范围 -40 - 80 °C 单端活塞杆 低摩擦, 针对平衡器应用
夹紧单元的工作方式	回缩 推进 静态的 通过压缩空气释放 通过弹簧力进行摩擦夹紧

特性	值
夹紧单元的静态保持力	2,000 N
夹紧单元的轴向间隙	0.8 mm
夹紧单元释放压力	0.3 MPa 3 bar
端位锁的工作方式	通过制动缸正向锁定 通过压缩空气释放
端位锁的静态保持力	2,000 N
端位锁的轴向间隙	1.5 mm
解锁压力(MPa)	>= 0.15 MPa
解锁压力	>= 1.5 bar
锁定压力(MPa)	<= 0.05 MPa
锁紧压力	<= 0.5 bar
工作压力 MPa	0.01 ... 1.2 MPa
工作压力	0.1 ... 12 bar
工作模式	双作用
CE 符号 (参见符合的标准)	根据 EU-Ex 防爆指导原则 (ATEX)
UKCA 标志 (参见一致性声明)	符合英国 EX 指令
ATEX 类气体	II 2G
ATEX 类粉尘	II 2D
燃爆防护型气体	Ex h IIC T4 Gb
燃爆防护型粉尘	Ex h IIIC T120°C Db
符合防爆要求的环境温度	-20°C <= Ta <= +60°C
EU以外的防爆认证	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
工作介质	压缩空气符合ISO8573-1:2010 [7:4:4]
关于工作和先导介质的说明	可以使用经过润滑的压缩空气 (一旦使用后要求一直使用经过润滑的压缩空气)
耐腐蚀等级 CRC	2 – 中等腐蚀影响 3 – 强腐蚀影响
PWIS 符合性	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364 区域III
环境温度	-40 ... 150 °C
在终端位置的冲击能量	0.4 ... 1.3 J
缓冲长度	0 ... 22 mm
防旋转的最大扭矩	1.5 Nm
0.6 MPa (6 bar, 87 psi)时的理论力, 缩回	1,682 N
0.6 MPa (6 bar, 87 psi) 时的理论力, 推出	1,682 ... 1,870 N
0 mm行程时的移动质量	346 ... 874 g
每 10 mm 行程的附加质量系数	20 ... 50 g
活塞杆每延长 10 mm 增加的重量	25 g
活塞杆螺纹每延长 10 mm 增加的重量	14 g
安装类型	具有内 (阴) 螺纹 带附件 可选
气动连接	G3/8
材料备注	符合 RoHS
材料信息, 盖	压铸铝, 带涂层
材料信息, 弹簧	弹簧钢 高合金钢, 耐腐蚀
夹紧单元外壳材料	阳极氧化铝合金
外壳端位锁材料	阳极氧化铝合金
材料信息, 活塞密封	FPM HNBR TPE-U(PU)
夹紧单元夹爪的材料	黄铜
夹紧单元活塞材料	POM
活塞端位锁的材料	钢, 硬化
材料信息, 活塞	锻造铝合金
材料信息, 活塞杆	高合金不锈钢, 镀硬铬 高合金钢 高合金钢, 耐腐蚀

特性	值
材料信息, 活塞杆防尘密封	FPM HNBR PE TPE-U(PU)
缓冲密封材料	FPM TPE-U(PU)
缓冲活塞材料	铝 POM
材料信息, 缸筒	光滑阳极氧化精制铝合金
材料信息, 螺母	钢, 镀锌
活塞杆防尘密封材料	黄铜 PTFE 经过加强 TPE-E
材料信息, 轴承	青铜 金属高分子化合物 POM
材料信息, 法兰螺丝	钢, 镀锌
材料信息, 波纹管	NBR PA