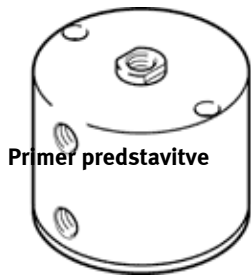


pancake valj
DPCA-...-...-1 1/8"- -
Številka dela: 8104873



Primer predstavitve

Podatkovni list

Splošni podatkovni list – posamezne vrednosti so odvisne od konfiguracije.

Značilnost	Vrednost
Gib	0,125 ... 4 "
Premer bata	1 1/8"
Navoj batnice	5/16-24 UNF-2B 5/16-24 UNF-2A
Dušenje	brez dušenja P: elastični dušilni obroči/-plošče na obeh straneh elastični dušilni obroči/plošče spredaj elastični dušilni obroči/plošče zadaj
Položaj vgradnje	poljuben
Način delovanja	dvosmerni enosmerni potiskanje vlečni
Konec batnice	Zunanji navoj Notranji navoj
Konstruktivna zgradba	Bat Batnica Cev valja
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Variante	Povečana kemična odpornost Skoznja batnica Skoznja, votla batnica Dodatno vodilo batnice iz PTFE Nastavitev giba potovanje ven/spredaj Dušenje hrupa na obeh straneh Dušenje hrupa zadaj Dušenje hrupa spredaj
Varovanje pred zasukom/vodilo	Vodilni zatič bata
Obratovalni tlak	15 ... 150 Psi
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Opozorilo za obratovalni in krmilni medij	Možno obratovanje z naoljevanjem (potrebno za nadaljnje operacije)
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364 cona III
Temperatura okolice	-25 ... 250 °F
Masa izdelka	0,28 ... 1,39 Pound
Način pritrditve	z nihajnim očesom na zapirnem pokrovu zasukan za 90° z nihajnim očesom na zapirnem pokrovu z nihajnimi vilicami na zapirnem pokrovu zasukan za 90° z nihajnimi vilicami na zapirnem pokrovu s skoznjo izvrtino s priborom po izbiri:
Pnevmatični priključek	Notranji navoj G1/8 Notranji navoj 1/8 NPT
Opomba o materialu	Ustreza RoHS

Značilnost	Vrednost
Material, pokrov	Aluminijeva litina za kovanje
Material, dinamična tesnila	FPM NBR
Material, batnica	visokolegirano jeklo
Material, cev valja	Aluminijeva litina za kovanje