

Zasučno linearna enota DSL-40-80-270-P-A-S2-B

Številka dela: 556552

FESTO

za brezdotično zaznavanje. Krožni in linearni gibi se krmiljeni neodvisno drug od drugega. Vrtenje je nastavljivo brezstopensko od 0° - 270°.



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Območje nastavitve zasučnega kota	0 ... 270 deg
Gib	80 mm
Premer bata	40 mm
Zasučni kot	0 ... 272 deg
Dušenje	P: elastični dušilni obroči/-plošče na obeh straneh
Položaj vgradnje	poljuben
Fina nastavitev	-6 deg
Način delovanja	dvosmerni
Konstruktivska zgradba	Zasučno krilo
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Variante	Skoznja batnica
Varovanje pred zasukom/vodilo	z drsnimi vodili
Obratovalni tlak	2,5 ... 8 bar
Maks. hitrost udarca	500 mm/s
Maks. frekvenca zasuka pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	2 Hz
Prazen tek zasučnega kota	2 deg
Ponovljivost	1 deg
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Opozorilo za obratovalni in krmilni medij	Možno obratovanje z naoljevanjem (potrebno za nadaljnje operacije)
Razred odpornosti proti koroziji KBK	1 - nizka korozijska obremenitev
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364-B2-L
Temperatura okolice	-10 ... 60 °C
Dinamični obremenilni moment	1,1 Nm
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni gib	495 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), gib naprej	660 N
Teoretični vrtilni moment pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	20 Nm
Dopusten masni vztrajnostni moment	0,00024 kgm ²
Masa izdelka	5.000 g
Osnovna masa za 0 mm giba	5.000 g
Dodatek mase na 10 mm giba	170 g
Način pritrditve	vpet v T-utor z zunanjim navojem po izbiri:
Pnevmatični priključek	G1/8
Material, pokrov	Aluminijeva litina za kovanje eloksiran
Material, tesnilo	TPE-U(PU)
Material, ohišje	Aluminijeva litina za kovanje gladko eloksiran
Material, batnica	jeklo za poboljšanje