

Električni valj

DNCE-63- -

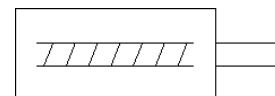
Številka dela: 555490

FESTO

Po ISO 15552.



Primer predstavitve



Podatkovni list

Splošni podatkovni list – posamezne vrednosti so odvisne od konfiguracije.

Značilnost	Vrednost
Velikost	63
Gib	1 ... 800 mm
Rezerva giba	0 mm
Navoj batnice	M16x1,5
Maks. zasučni kot batnice +/-	0,2 deg
Zasnovan na osnovi standarda	ISO 15552 (do sedaj po VDMA 24652, ISO 6431, NF E49 003.1, UNI 10290)
Položaj vgradnje	poljuben
Vrsta motorja	Koračni motor Servo motor DC servo motor
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Variante	Notranji navoj na batnici Podaljšana batnica batnica varovana pred zasukom
Varovanje pred zasukom/vodilo	z drsnimi vodili
Trajanje vklopa	100%
Temperatura skladiščenja	-25 ... 60 °C
Relativna vlažnost zraka	0 - 95 %
Vrsta zaščite	IP40 IP65
Temperatura okolice	0 ... 50 °C
Udarne energija v končnih legah	0,0004 J
Trajni pogonski moment	3 ... 4,8 Nm
Trajna podajalna sila	1.000 ... 2.000 N
Maks. vrtilni moment varovanja pred zasukom	1,5 Nm
Maks. moment Mx	1,5 Nm
Maks. radialna sila na gonilni gredi	300 N
Maks. statična aksialna sila Fx	3.700 N
Način pritrditve	z notranjim navojem s priborom
Opomba o materialu	Vsebuje materiale, ki vsebujejo LABS Ustreza RoHS
Informacije o materialu pokrova	Aluminijeva litina lakiran
Informacije o materialu ohišja	Aluminijeva litina za kovanje gladko eloksiran
Informacije o materialu batnice	visokolegirano jeklo, nerjavno
Informacije o materialu cevi valja	Aluminijeva litina za kovanje gladko eloksiran