

Membranski sušilnik zraka MS4N-LDM1

Številka dela: 543629

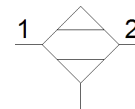
FESTO

Z NPT navojem.

Pozor: Za trajno zanesljivo delovanje naprave je neobhodno potrebno predfiltriranje obratovalnega zraka z najfinejšim filtrom 0,01µm (preostali delci < 0,1µm, preostala vsebnost olja < 0,1 mg/m³)!



Primer predstavitve



Podatkovni list

Splošni podatkovni list – posamezne vrednosti so odvisne od konfiguracije.

| Značilnost | Vrednost |
|---|---|
| Velikost | 4 |
| Serija | MS |
| Položaj vgradnje | pravokoten +/- 5° |
| Konstruktivna zgradba | Membranski sušilnik |
| Obratovalni tlak | 3 ... 12,5 bar |
| Normalni imenski pretok | 50 ... 100 l/min |
| Dovoljenje | c UL us - Recognized (OL) |
| Delovni medij | Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [1:4:2] |
| Opozorilo za obratovalni in krmilni medij | Obratovanje z naoljevanjem ni možno |
| Znižanje tlačnega rosišča | 20 K |
| Razred odpornosti proti koroziji KBK | 2 - zmerna korozijska obremenitev |
| LABS (PWIS) skladnost | VDMA24364-B1/B2-L |
| Temperatura skladiščenja | -20 ... 60 °C |
| Neoporečnost za živila | Glej razširjene informacije o materialu |
| Stopnja čistosti zraka na izhodu | Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [1:3:2] |
| Temperatura medija | 2 ... 50 °C |
| Temperatura okolice | 2 ... 50 °C |
| Način pritrditve | Vgradnja voda s priborom po izbiri: |
| Opomba o materialu | Ustreza RoHS |
| Material, ohišje | Tlačno liti aluminij |
| Material, lonček | Aluminijeva litina za kovanje |