

# Standardni valj

## DSBG-100-50-PPSA-N3

Številka dela: 1646817

FESTO



### Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Gib	50 mm
Premer bata	100 mm
Navoj batnice	M20x1,5
Dušenje	PPS: samonastavljivo pnevmatično dušenje v končnih legah
Položaj vgradnje	poljuben
Ustreza standardu	ISO 15552
Konec batnice	Zunanji navoj
Konstruktivna zgradba	Bat Batnica Vlečni drog Cev valja
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Variante	batnica na eni strani
Obratovalni tlak MPa	0,04 ... 1,2 MPa
Obratovalni tlak	0,4 ... 12 bar
Način delovanja	dvosmerni
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Opozorilo za obratovalni in krmilni medij	Možno obratovanje z naoljevanjem (potrebno za nadaljnje operacije)
Razred odpornosti proti koroziji KBK	2 - zmerna korozijska obremenitev
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura okolice	-20 ... 80 °C
Udarne energija v končnih legah	2,5 J
Dolžina dušenja	31 mm
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni gib	4.418 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), gib naprej	4.712 N
Premikajoče se mase	1.195 g
Premikajoče se mase pri 0 mm giba	1.000 g
Dodatek mase na 10 mm giba	39 g
Masa izdelka	4.135 g
Osnovna masa za 0 mm giba	3.665 g
Dodatek mase na 10 mm giba	94 g
Način pritrditve	z notranjim navojem s priborom po izbiri:
Pnevmatični priključek	G1/2
Opomba o materialu	Ustreza RoHS
Material, pokrov	Al zlitina za tlačno litje, prevlečena
Material, tesnilo batnice	TPE-U(PU)
Material, bat	Aluminijeva litina za kovanje
Material, batnica	visokolegirano jeklo
Material, tesnilno posnemalo batnice	TPE-U(PU)
Material, tesnilo blažilnika	TPE-U(PU)
Material, bat blažilnika	POM
Material, cev valja	Al zlitina za kovanje, gladko eloksirana
Material, matica	Jeklo, cinkano
Material, ležaj	POM
Material, vezna matica	Jeklo, pocinkano
Material, vlečna kotva	visokolegirano jeklo