

Elektromagnetický ventil

VZWM-L-M22C-G114-F5-R1

číslo dielca: 546167

FESTO

nepriamo riadený, s membránou, prípoj G11/4", vyhotovenie z ušľachtilej ocele.



údajový list

charakteristický znak	Hodnota
Konštrukčné vyhotovenie	Membránový ventil Nepriamo riadený
Typ ovládania	elektrický
Princíp tesnenia	mäkký
montážna poloha	prednostne zvislo
Typ upevnenia	zabudovanie vedenia
Prípoj procesného ventilu	G1 1/4
Elektrická prípojka	Elektromagnetická cievka typ MH-... , cievku možno objednať ako príslušenstvo
Menovitá hodnota	40 mm
Funkcia ventilu	2/2 zatvorený monostabilný
Smer prúdenia	nereverzibilný
Médium	Stlačený vzduch podľa ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertné plyny Voda neutrálne kvapaliny
Ovládací tlak pre procesný ventil pre tekuté médiá	0,7 ... 6 bar
Ovládací tlak pre procesný ventil pre plynné médiá	0,7 ... 10 bar
Rozdiel tlaku	0,7 bar
Druh riadenia	predregulovaný
Max. viskozita	22 mm ² /s
Teplota média	-10 ... 60 °C
Teplota kvapalného média	5 ... 50 °C
Teplota okolia	-10 ... 60 °C
Prietok Kv	21,3 m ³ /h
Štandardný menovitý prietok	24.000 l/min
Čas zapnutia	26 ms
Čas zapnutia pre kvapalné médiá	1.400 ms
Čas vypnutia	20 ms
Čas vypnutia pre kvapalné médiá	1.900 ms
b-hodnota	0,6
C-hodnota	75 l/sbar
Materiálový údaj	zhoda s RoHS
LABS - konformita	VDMA24364 - zóna III
Materiál telesa	odlievanie ušľachtilej ocele
Číslo materiálu pre teleso	1.4581
Materiál tesnení	NBR
Materiál kotvovej trubky	vysokolegovaná oceľ
Hmotnosť výrobku	2.650 g
CE-Značka (pozri prehlásenie o zhode)	podľa smernice EU o tlakových zariadeniach
UKCA-značenie (pozri prehlásenie o zhode)	Predpis UK pre tlakové zariadenia
Trieda odolnosti proti korózii KBK	3 - Silné zaťaženie koróziou
Max. ťahovací moment pre skrutku veka	30 Nm
Max. ťahovací moment pripojovacieho závitu	450 Nm
Max. ťahovací moment pre upevnenie cievky	2 Nm