

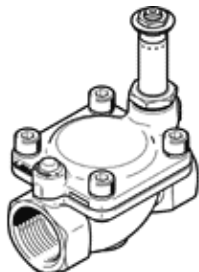
Elektromagnetický ventil

VZWM-L-M22C-G1-F5-R1

číslo dielca: 546166

FESTO

nepriamo riadený, s membránou, prípoj G1", vyhotovenie z ušľachtilej ocele.



údajový list

charakteristický znak	Hodnota
Konštrukčné vyhotovenie	Membránový ventil Nepriamo riadený
Typ ovládania	elektrický
Princíp tesnenia	mäkký
montážna poloha	prednostne zvislo
Typ upevnenia	zabudovanie vedenia
Prípoj procesného ventilu	G1
Elektrická prípojka	Elektromagnetická cievka typ MH-... , cievku možno objednať ako príslušenstvo
Menovitá hodnota	25 mm
Funkcia ventilu	2/2 zatvorený monostabilný
Smer prúdenia	nereverzibilný
Médium	Stlačený vzduch podľa ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertné plyny Voda neutrálne kvapaliny
Ovládací tlak pre procesný ventil pre tekuté médiá	0,5 ... 6 bar
Ovládací tlak pre procesný ventil pre plynné médiá	0,5 ... 10 bar
Rozdiel tlaku	0,5 bar
Druh riadenia	predregulovaný
Max. viskozita	22 mm ² /s
Teplota média	-10 ... 60 °C
Teplota kvapalného média	5 ... 50 °C
Teplota okolia	-10 ... 60 °C
Prietok Kv	10,7 m ³ /h
Štandardný menovitý prietok	11.700 l/min
Čas zapnutia	15 ms
Čas zapnutia pre kvapalné médiá	300 ms
Čas vypnutia	12 ms
Čas vypnutia pre kvapalné médiá	950 ms
b-hodnota	0,57
C-hodnota	41 l/sbar
Materiálový údaj	zhoda s RoHS
LABS - konformita	VDMA24364 - zóna III
Materiál telesa	odlievanie ušľachtilej ocele
Číslo materiálu pre teleso	1.4581
Materiál tesnení	NBR
Materiál kotvovej trubky	vysokolegovaná oceľ
Hmotnosť výrobku	1.100 g
CE-Značka (pozri prehlásenie o zhode)	podľa smernice EU o tlakových zariadeniach
UKCA-značenie (pozri prehlásenie o zhode)	Predpis UK pre tlakové zariadenia
Trieda odolnosti proti korózii KBK	3 - Silné zaťaženie koróziou
Max. ťahovací moment pre skrutku veka	30 Nm
Max. ťahovací moment pripojovacieho závit	350 Nm
Max. ťahovací moment pre upevnenie cievky	2 Nm