

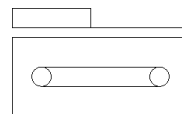
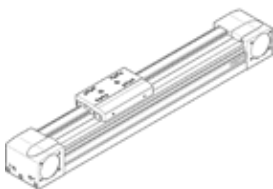
# Os s ozubeným remeňom EGC-80-600-TB-KF-0H-GK

číslo dielca: 3013355

★ Základný program

S guličkovým obežným vedením

FESTO



## údajový list

charakteristický znak	Hodnota
účinný priemer hnacieho pastorku	28,65 mm
Pracovný zdvih	600 mm
Velkosť	80
Zdvihová rezerva	0 mm
Predĺženie ozubeného remeňa	0,24 %
Rozstup ozubeného remeňa	3 mm
montážna poloha	ľubovoľný
vedenie	Guličkové vedenie
Konstruktívne vyhotovenie	Elektromechanická lineárna os s ozubeným remeňom
Typ motora	Krokový motor Servomotor
Maximálne zrýchlenie	50 m/s <sup>2</sup>
Max. Rýchlosť	5 m/s
Presnosť opakovania	±0,08 mm
Spínacia doba	100 %
LABS - konformita	VDMA24364 - zóna III
Spôsob ochrany	IP40
Teplota okolia	-10 ... 60 °C
Moment zotrvačnosti plochy 2. stupňa lx	844E+03 mm <sup>4</sup>
Moment zotrvačnosti plochy 2. stupňa ly	1.160E+03 mm <sup>4</sup>
Max. sila Fy	3.050 N
Max. sila Fz	3.050 N
Max. odpor presunu naprázdno	28 N
Maximálny moment Mx	36 Nm
Max. tlačná sila Fx	350 N
Torzny moment zotrvačnosti It	551E+03 mm <sup>4</sup>
Hmotnostný moment zotrvačnosti JH na meter zdvíhu	0,19 kgcm <sup>2</sup>
Hmotnostný moment zotrvačnosti JL na kg užitočného zaťaženia	2,05 kgcm <sup>2</sup>
Konštanta posuvu	90 mm/U
Materiál koncovkej dosky	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál profilu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiálový údaj	zhoda s RoHS
Materiál krytu pohonu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál vedenia vozíka	Oceľ
Materiál vodiacej lišty	Oceľ
Materiál kladiek	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál vozíka	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál upevňovacieho dielu ozubeného remeňa	odlievanie ušľachtilej ocele
Materiál ozubeného remeňa	Polychlóprén so sklenenými vláknami a nylónovým poťahom