

Normalizovaný valec CRDNGS-100- -PPV-A

číslo dielca: 160895

FESTO

odolné voči korózii, podľa ISO 15552, NF E 49 003.1 a UNI 10 290, pre bezdotykové snímanie. S obojstranným nastaviteľným tlmením v koncových polohách.



Vzorové zobrazenie



údajový list

charakteristický znak	Hodnota
Zdvih	10 ... 2.000 mm
priemer piesta	100 mm
závit na piestnej tyči	M20x1,5
podľa normy	ISO 15552
Tlmenie	PPV: obojstranné nastaviteľné pneumatické tlmenie koncových polôh
montážna poloha	ľubovoľný
koniec piestnej tyče	vonkajší závit
Konštrukčné vyhotovenie	piest piestna tyč Kyvňá vidlica Svorník Teleso valca
Rozpoznanie polohy	pre snímače koncových polôh
Premenné	Koncové veko s kyvným okom
Pracovný tlak Mpa	0,06 ... 1 MPa
Pracovný tlak	0,6 ... 10 bar
činnosť	dvojčinný
Pracovné médium	Stlačený vzduch podľa ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Poznámka k ovládaciemu a riadiacemu médiu	Možná prevádzka s mazaním (pre ďalšiu prevádzku požadovaná)
Trieda odolnosti proti korózii KBK	4 - Veľmi silné zaťaženie koróziou
LABS - konformita	VDMA24364-B2-L
Vhodné pre potravinárstvo	Pozri rozšírenú informáciu o materiáloch
Teplota okolia	-20 ... 80 °C
Dĺžka tlmenia	30 mm
Teoretická sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zasúvanie	4.418 N
Teoretická sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), vysúvanie	4.712 N
Pohyblivá hmotnosť pri zdvihu 0 mm	1.310 g
Súčiniteľ prírastku hmotnosti na 10 mm zdvihu	39 g
Počiatočná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	8.897 g
Prírastok hmotnosti na 10 mm zdvihu	99 g
Typ upevnenia	s vnútorným závitom s príslušenstvom Voliteľný:
Pneumatická prípojka	G1/2
Materiál krytu	odlievanie ušľachtilej ocele
Materiál tesnení	TPE-U(PU)
Materiál telesa	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál piestu	Hliníková tvárna zliatina
Materiál piestnej tyče	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál telesa valca	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál matice	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál ložiska	POM
Materiál, matica	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál svorníka	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ