

# Normalizovaný valec ESNU-10- -P-A

číslo dielca: 14118

FESTO

Zakladajúce sa na DIN ISO 6432 pre bezdotykové snímanie. Rôzne možnosti upevnenia s a bez prídavných upevňovacích prvkov. S pružnými tlmiacimi krúžkami v koncových polohách.

Na snímanie polohy so snímačmi koncovej polohy je potrebný minimálny zdvih 10 mm.



Vzorové zobrazenie

## údajový list

charakteristický znak	Hodnota
Zdvih	1 ... 50 mm
priemer piesta	10 mm
závit na piestnej tyči	M4
Tlmenie	P: elastické tlmiace krúžky obojstranné
montážna poloha	ľubovoľný
Vyhovuje predpisu	CETOP RP 52 P ISO 6432
koniec piestnej tyče	vonkajší závit
Konštrukčné vyhotovenie	piest piestna tyč Teleso valca
Rozpoznanie polohy	pre snímače koncových polôh
Premenné	jednostranná piestna tyč
Pracovný tlak Mpa	0,15 ... 1 MPa
Pracovný tlak	1,5 ... 10 bar
činnosť	jednočinný vysúvajúci
Pracovné médium	Stlačený vzduch podľa ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Poznámka k ovládaciemu a riadiacemu médiu	Možná prevádzka s mazaním (pre ďalšiu prevádzku požadovaná)
Trieda odolnosti proti korózii KBK	2 - Mierne zaťaženie koróziou
LABS - konformita	VDMA24364-B1/B2-L
Teplota okolia	-20 ... 80 °C
Nárazová energia v koncových polohách	0,05 J
Teoretická sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), vysúvanie	41,6 N
Pohyblivá hmotnosť pri zdvihu 0 mm	8,5 g
Súčiniteľ prírastku hmotnosti na 10 mm zdvihu	1 g
Počiatočná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	37,3 g
Prírastok hmotnosti na 10 mm zdvihu	2,7 g
Typ upevnenia	s príslušenstvom
Pneumatická prípojka	M5
Materiálový údaj	zhoda s RoHS
Materiál krytu	Hliníková tvárna zliatina bezfarebne eloxovaný
Materiál tesnení	NBR TPE-U(PU)
Materiál piestnej tyče	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiál telesa valca	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ