

# Модуль перемещения EHMX-AS-ELGC-60-BS-KF- -

№ изделия: 8122315

FESTO



## Таблица данных

Общая таблица данных - Индивидуальные значения зависят от вашей конфигурации.

Характеристика	Значение
Рабочий ход	200 ... 800 mm
Требуемая линейность монтажных поверхностей	0,1 mm/m
Диаметр шпинделя	12 mm
Шаг шпинделя	12 mm/U
Положение при сборке	горизонтально
Тип конструкции	Электромеханический линейный модуль Со шпинделем
Определение позиции	Для герконов
Макс. ускорение	15 m/s <sup>2</sup>
Макс. скорость	0,8 m/s
Точность повторения	±0,01 mm
Рабочий цикл	100 %
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Температура хранения	-20 ... 60 °C
Относительная влажность воздуха	0 - 90 %
Класс защиты	IP40
Температура окружающей среды	5 ... 45 °C
Макс. усилие подачи F <sub>x</sub>	200 N
Коэффициент подачи	12 mm/U
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)