Электро-цилиндр EPCC-BS-25-100-6P-A № изделия: 5428816





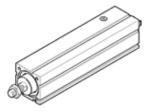


Таблица данных

Характеристика	Значение
Размер	25
Ход	100 mm
Резерв хода	0 mm
Резьба на штоке	M6
Реверсивный люфт	100 μm
Диаметр шпинделя	6 mm
Шаг шпинделя	6 mm/U
Макс. угловое отклонение штока +/-	1 deg
Положение при сборке	Любое
Конец штока	Наружная резьба
Тип мотора	Шаговый мотор
'	Сервомотор
Определение позиции	Для герконов
Тип конструкции	Электрический цилиндр
	С шарико-винтовой передачей
Тип шпинделя	Шарико-винтовая передача
Защита от скручивания/направляющая	с направляющей на плоских подшипниках
Макс. ускорение	15 m/s2
Макс. скорость	0,4 m/s
Точность повторения	±0,02 mm
Рабочий цикл	100 %
Классификация сопротивления коррозии СКС	0 - Нет стойкости к коррозии
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
RSBP classification to CD-0033	F1a
Класс чистоты помещения	ISO class 9
Температура хранения	-20 60 °C
Относительная влажность воздуха	0 - 95 %
	не конденсирующий
Класс защиты	IP40
Температура окружающей среды	0 60 °C
Энергия удара в крайних положениях	0,0012 J
Макс. момент Мх	0 Nm
Макс. момент Му	0,6 Nm
Makc. Moment Mz	0,6 Nm
Макс. радиальное усилие на приводном валу	30 N
Макс. усилие подачи Fx	75 N
Ориентировочное значение полезной нагрузки, горизонтальной	12 kg
Ориентировочное значение полезной нагрузки, горизоптальной	6 kg
Массовый момент инерции ЈН на метр хода	0,0095 kgcm2
Массовый момент инерции JL на кг нагрузки	0,0091 kgcm2
Массовый момент инерции, ЈО	0,0014 kgcm2
Перемещаемая масса при ходе 0 мм	53 g
Дополнительный коэффициент массы на 10 мм хода	2,6 g
Базовый вес на 0 мм хода	132 g
Дополнительный вес на 10 мм хода	
	13 д
Тип крепления	с принадлежностями



Характеристика	Значение
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)
Материал корпуса	Алюминиевый сплав
	Гладкое анодирование
Материал штока	Легированная сталь, нержавеющая
Материал гайки шпинделя	Сталь
Материал шпинделя	Катанная подшипниковая сталь