

Линейный модуль HMPL-12- -

№ изделия: 191181

FESTO

Снимается с производства, доступен до 2012 года.

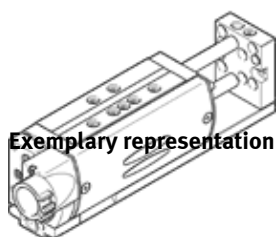


Таблица данных

Общая таблица данных - Индивидуальные значения зависят от вашей конфигурации.

Характеристика	Значение
Ход	30 ... 100 mm
Диаметр поршня	12 mm
Режим работы привода	Yoke
Демпфирование	Амортизатор, плавная остановка
Положение при сборке	Любое
Направляющая	передача типа "винт - гайка" с циркулирующими шариками с направляющей
Структура проекта	Направляющая Yoke - кинематика Шток
Макс. кол-во промежуточных позиций	1
Определение позиции	Для герконов
Варианты	зажимной модуль на штоке Тянущий
Рабочее давление	4 ... 8 bar
Макс. скорость, втягивание	$\leq 1,9$ m/s
Макс. скорость выдвигание	$\leq 1,8$ m/s
Макс. время перемещения	≤ 300 ms
Точность повторения	$< 0,02$ mm
Режим работы	двустороннего действия
Рабочая среда	Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7::-]
Классификация сопротивления коррозии CRC	1
Уровень звукового давления	62 dB(A)
Температура окружающей среды	0 ... 60 °C
Длина демпфирования	8 mm
Теоретическое усилие при 6 бар, обратный ход	68 N
Теоретическое усилие при 6 бар, прямой ход	51 N
Пневматическое присоединение	QSM-4
Замечания по материалу	Не содержит медь и тефлон
Информация о материале, крышки	Алюминиевый сплав Анодированный
Информация о материале, уплотнения шланга	NBR PUR
Информация о материале, передняя плита	Алюминиевый сплав Анодированный
Информация о материале, направляющий стержень	Легированная сталь, нержавеющая
Информация о материале, корпус	Алюминиевый сплав Анодированный