

# Стандартный цилиндр DNC-100- -

№ изделия: 163462  
Classic - nicht für Neukonstruktionen verwenden

В соответствии с ISO 15552.

Современные альтернативы могут быть найдены с помощью введения первых четырех символов маркировки изделия в поле поиска.



## Таблица данных

Общая таблица данных - Индивидуальные значения зависят от вашей конфигурации.

| Характеристика       | Значение  |
|----------------------|---|
| Ход                  | 3 ... 2.000 mm  |
| Диаметр поршня       | 100 mm  |
| Основан на стандарте | ISO 15552   |
| Демпфирование        | P: нерегулируемое демпфирование, упругие кольца с обеих сторон<br>PPV: регулируемое пневматическое демпфирование с обеих сторон   |
| Положение при сборке | Любое   |
| Тип конструкции      | Поршень<br>Шток<br>Корпус из профиля  |
| Определение позиции  | Для герконов<br>Без   |
| Варианты             | Блокировка в обоих крайних положениях<br>с блокировкой в конечном положении, шток втянут<br>с блокировкой в конечном положении, шток выдвинут<br>улучшенные характеристики перемещения<br>Удлиненная наружная резьба штока<br>Внутренняя резьба на штоке<br>Шток со специальной резьбой<br>шток с наружным шестигранником<br>Удлиненный шток<br>зажимной модуль на штоке<br>С защитой от проворота<br>Высокая коррозионная стойкость<br>защита от пыли<br>Постоянное медленное перемещение<br>Низкое трение<br>Двусторонний шток<br>Проходной полый шток<br>Термостойкие уплотнения, макс. 120°C<br>Диапазон температур -40 - 80 °C<br>Распределитель с одной катушкой, справа, в исходном положении шток втянут<br>Распределитель с одной катушкой, справа, в исходном положении шток выдвинут<br>Распределитель с двумя катушками, справа, в исходном положении шток втянут<br>Распределитель с одной катушкой, слева, в исходном положении шток втянут<br>Распределитель с одной катушкой, слева, в исходном положении шток выдвинут |

| Характеристика   | Значение  |
|--|---|
|  | Распределитель с двумя катушками, слева, в исходном положении шток втянут<br>Односторонний шток |
| Защита от скручивания/направляющая                       | Квадратный шток   |
| Operating pressure MPa                                   | 0,012 ... 1,2 MPa   |
| Рабочее давление   | 0,12 ... 12 bar   |
| Режим работы   | двустороннего действия  |
| Обозначение CE (см. заявление о соответствии)            | в соответствии с директивой EU по взрывозащите (ATEX)   |
| UKCA marking (see declaration of conformity)             | To UK EX instructions   |
| Категория ATEX Газ                                       | II 2G   |
| Категория ATEX Пыль                                      | II 2D   |
| Взрывозащита типа "Газ"                                  | Ex h IIC T4 Gb  |
| Взрывозащита типа "Пыль"                                 | Ex h IIIC T120°C Db   |
| Взрывобезопасная температура окружающей среды            | -20°C ≤ Ta ≤ +60°C  |
| Сертификация взрывозащиты за пределами Евросоюза         | EPL Db (GB)<br>EPL Gb (GB)  |
| Рабочая среда  | Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4]   |
| Примечание по рабочей среде                              | Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)                           |
| Классификация сопротивления коррозии CRC                 | 2 - Средняя стойкость к коррозии<br>3 - Высокая стойкость к коррозии                            |
| PWIS conformity  | VDMA24364-B1/B2-L<br>VDMA24364 zone III   |
| Температура окружающей среды                             | -40 ... 120 °C  |
| Энергия удара в крайних положениях                       | 1,2 J   |
| Макс. момент защиты от проворота                         | 3 Nm  |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting | 4.418 N   |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance    | 4.418 ... 4.712 N   |
| Тип крепления  | с внутренней резьбой<br>с принадлежностями  |
| Пневматическое присоединение                             | G1/2  |
| Замечания по материалу                                   | Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)                     |
| Материал крышки  | Алюминиевое литье под давление<br>покрытый  |
| Материал колбы цилиндра                                  | Алюминиевый сплав<br>Гладкое анодирование   |