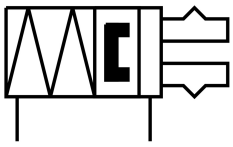
Gripper in 3 punctelGripper cu 3 bacuri HGDT-50-A-F-G1

Numar piesa: 560187



Fisa de date

Caracteristica	Valoare
Dimensiune	50
Cursa per bac de gripper	4 mm
Exactitate de schimb max.	0.2 mm
Joc unghiular max. al bacului de prindere ax, ay	0.1 deg
Distanta max. dintre bacurile de prindere Sz	0.05 mm
Simetrie rotationala	0.2 mm
Precizie de repetare gripper	0.03 mm
Numar de bacuri de gripper	3
Pozitie de instalare	orice
Mod de functionare	cu dubla actiune
Functie gripper	3 puncte
Dispozitiv de siguranta a fortei de prindere	la deschidere
Structura constructiva	Plan inclinat secventa de miscare in forta
Detectarea pozitiei	pentru senzor de proximitate
Presiune de lucru	4 bar...8 bar
Presiune de functionare aer de etansare	0 bar...0.5 bar
Frecventa de lucru max. dispozitiv de prindere	4 Hz
Timp min. de deschidere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	31 ms
Timpul min. de inchidere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	170 ms
Mediu de operare	Aer comprimat conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota referitoare la mediul de lucru/comanda	Posibilitatea operarii cu ulei (necesar pentru operare ulterioara)
Clasa de rezistenta la coroziune KBK	2 - Solicitare moderata din cauza coroziunii
Conformitatea LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambianta	5 °C...60 °C
Momentul de inertie al masei	15.33 000018
Forta max. la bacul de prindere Fz static	1500 N
Moment max. la bacul de prindere Mx static	50 Nm
Moment max. la bacul de prindere My static	30 Nm
Moment max. la bacul de prindere Mz static	40 Nm
Interval de lubrifiere ulterioara, elemente de ghidare	5 scycle
Masa max. per bac de gripper extern	160 g

Caracteristica	Valoare
Greutate produs	1592 g
Tipul de montare	optional: cu orificiu de trecere si stift cu filet interior si stift de pasuire
Conexiune pneumatica aer de etansare	M5
Conexiune pneumatica	G1/8
Nota privind materialele	Conform RoHS
Material dop de obturare	otel inoxidabil aliaj inalt
Material carcasa	Aliaj de aluminiu forjat Acoperit cu COMPCOTE
Material bacuri de gripper	Otel, calit