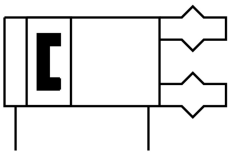
Gripper unghiular DHWS-25-A

Numar piesa: 1310180



Fisa de date

Caracteristica	Valoare
Dimensiune	25
Exactitate de schimb max.	0.2 mm
Unghi de deschidere max.	40 deg
Simetrie rotationala	0.2 mm
Precizie de repetare gripper	0.04 mm
Numar de bacuri de gripper	2
Pozitie de instalare	orice
Mod de functionare	cu dubla actiune
Functie gripper	Unghi
Structura constructiva	Parghie
Detectarea pozitiei	pentru senzor de proximitate
Presiune de lucru	2 bar...8 bar
Frecventa de lucru max. dispozitiv de prindere	3 Hz
Timp min. de deschidere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	64 ms
Timpul min. de inchidere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	80 ms
Mediu de operare	Aer comprimat conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota referitoare la mediul de lucru/comanda	Posibilitatea operarii cu ulei (necesar pentru operare ulterioara)
Clasa de rezistenta la coroziune KBK	1 - stres redus la coroziune
Conformitatea LABS	VDMA24364-B2-L
Potrivit pentru productia de baterii Li-ion	Metalele cu mai mult de 5% cupru in masa sunt excluse de la utilizare. Sunt excluse placile de circuite imprimate, cablurile, conectorii tip stecher si bobinele
Temperatura ambianta	5 °C...60 °C
Cuplul total de prindere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi), deschidere	386 000028
Inchidere cuplu total de prindere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	356 000028
Momentul de inertie al masei	0.62 000018
Forta max. la bacul de prindere Fz static	90 N
Moment max. la bacul de prindere Mx static	3.6 Nm
Moment max. la bacul de prindere My static	3.6 Nm
Moment max. la bacul de prindere Mz static	3.6 Nm
Greutate produs	258 g

Caracteristica	Valoare
Tipul de montare	optional: cu filet interior si bucsa de centrare cu orificiu de trecere si bucsa de centrare
Conexiune pneumatica	M5
Nota privind materialele	Conform RoHS
Material dop de obturare	PA
Material carcasa	Aliaj de aluminiu forjat anodizat dur
Material bacuri de gripper	otel aliaj inalt