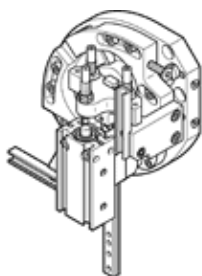


# unidade de manipulação HSW-16-AP-AW

Código da peça: 562561

FESTO

Pick and Place para reposicionar as peças a um ângulo de 90°, com módulo de espera adicional.



## Ficha técnica

Característica	Valor
Curso de trabalho	20 ... 35 mm
Dimensões	16
Curso linear máximo a um ângulo de rotação de 90°	175/175 mm
Curso Z máximo, posição de espera	25 mm
Curso Z	80 ... 100 mm
Amortecimento	CC: Amortecedor hidráulico em ambos os lados Curva característica suave
Posição de instalação	Nos dois lados
Princípio construtivo	Guia linear com suporte giratório Atuador giratório seqüência de movimentos guiados
Deteção de posição	Para sensor de proximidade
Pressão de trabalho	4 ... 8 bar
Tempo mínimo de ciclo	1 s
Repetibilidade das posições finais	+/-0,02 mm
Meio operacional	Ar comprimido conforme ISO 8573-1:2010[7:-:-]
Observação sobre meio operacional e do piloto	Permite operação com lubrificação (necessária para operações subsequentes)
Conformidade LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 ... 60 °C
Torque máx. Mx	2,5 Nm
Torque máx. My	2,5 Nm
Torque máx. Mz	2,5 Nm
Máxima carga útil	1,5 kg
Força máx. processo na direção Y	50 N
Força teórica a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	55 N
Peso do produto	5.500 g
Tipo de fixação	Com furo passante e bucha centralizadora
Conexão pneumática, posição de espera	M5
Conexão pneumática	M5
Material dos batentes	Aço alta liga
Material do elemento de pressão da mola	Aço alta liga
Material da placa de base	Liga de alumínio anodizado
Material do suporte	Liga de alumínio anodizado
Material da guia transversal	Aço temperado
Material da alavanca articulada	Aço cementado polido
Material da placa de guia ranhurada	Aço cementado temperado
Material do trilho do sensor	Liga de alumínio anodizado
Material da barra	Liga de alumínio anodizado
Material do parafuso de regulagem	Aço alta liga