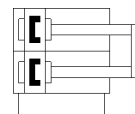
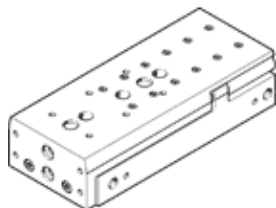


Jednostka mini DGST-10-100-PA

Numer części: 8085122

★ Podstawowy program produkcyjny

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	100 mm
Regulowany zakres położenia końcowego/przedniego	16.7 mm
Regulowany zakres położenia końcowego/tylnego	15.1 mm
Średnica tłoka	10 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Z płytki spinającą
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Dwa tłoki Z płytki spinającą Tłoczkowy Wózek
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Ciśnienie robocze MPa	0.1 ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 ... 8 bar 14.5 ... 116 psi
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	≤ 0,3 mm
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	1 – Niska odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.08 J
Długość amortyzacji	1.5 mm
Maks. siła Fy	530 N
Maks. siła Fz	530 N
Maks. moment Mx	6 Nm
Maks. moment My	6 Nm
Maks. moment Mz	6 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	79 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	94 N
Przemieszczana masa własna	280.7 g
Waga produktu	584.4 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącza pneumatyczne	M5
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał przewodniczy	POM Stal wysokostopowa TPE-E
Materiał obudowy	Stop aluminium
Materiał tłoczkowa	Stal wysokostopowa, nierdzewna