

Jednostka mini DGST-16-100-E1A

Numer części: 8078859

★ Podstawowy program produkcyjny

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	100 mm
Średnica tłoka	16 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Z płytka spinającą
Amortyzacja	Amortyzacja elastomerowa, z obu stron, bez regulacji skoku
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Dwa tłoki Z płytka spinającą Tłoczyskowy Wózek
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Ciśnienie robocze MPa	0.1 ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 ... 8 bar 14.5 ... 116 psi
Maks. prędkość	0.5 m/s
Powtarzalność	$\leq 0,3$ mm
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	1 – Niska odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.15 J
Długość amortyzacji	0.8 mm
Maks. siła Fy	940 N
Maks. siła Fz	940 N
Maks. moment Mx	12 Nm
Maks. moment My	10 Nm
Maks. moment Mz	10 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	207 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	241 N
Przemieszczana masa własna	515 g
Waga produktu	1 060 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylączy pneumatyczne	M5
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał prowadnicy	POM Stal wysokostopowa TPE-E
Materiał obudowy	Stop aluminium
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa, nierdzewna