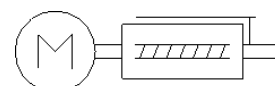
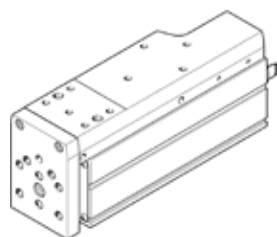


Jednostka mini EGSC-BS-KF-60-150-12P

Numer części: 8048365

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok roboczy	150 mm
Wielkość	60
Zapas skoku	0 mm
Luz rewersyjny	150 µm
Średnica śruby	12 mm
Skok śruby	12 mm/U
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Elektryczne jednostki serii mini Z śrubą toczną
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Pozycja wyjściowa	Stały zderzak – blok dodatni Stały zderzak – blok ujemny Czujnik referencyjny
Typ śruby	Śruba toczna
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Maks. przyspieszenie	15 m/s ²
Maks. prędkość	0.6 m/s
Powtarzalność	±0,015 mm
Czas pracy ciągłej	100 %
Klasa odporności na korozję CRC	0 – Brak odporności na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-Strefa III
Klasyfikacja RSBP zgodnie z CD-0033	F1a
Klasa Cleanroom	ISO Klasa 9
Poziom ciśnienia akustycznego	55 dB(A)
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 ... 50 °C
Obciążenie dynamiczne stałej podpory	13 321 N
Obciążenie dynamiczne prowadnicy liniowej	13 400 N
Obciążenie dynamiczne napędu z śrubą toczną	4 600 N
Maks. siła Fy	4 937 N
Maks. siła Fz	4 937 N
Maks. moment Mx	20 Nm
Maks. moment My	30 Nm
Maks. moment Mz	30 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	230 N
Maks. siła posuwu Fx	250 N
Wartość obciążenia użytecznego, w poziomie	25 kg
Wartość odniesienia dla obciążenia roboczego w pionie	25 kg
Obciążenie statyczne napędu z śrubą toczną	8 500 N
Obciążenie statyczne prowadnicy liniowej	26 900 N
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.27076 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia roboczego	0.03648 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JO	0.08386 kgcm ²
Stała posuwu	12 mm/U

Cecha	Wartość
Obciążenie statyczne stałej podpory	7 000 N
Zakładana żywotność	5 000 km
Przerwa konserwacyjna	Smarowanie na cały okres użytkowania
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	675 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	40 g
Waga produktu	2 980 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 555 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	95 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Z tulejką centrującą Przy pomocy osprzętu Z kołkiem walcowym
Kod interfejsu, napęd	T42
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał prowadzenia wózka napędu	Stalowe rolki prowadzące
Materiał prowadnicy	Stalowe rolki prowadzące
Materiał obudowy	Stop aluminium, anodowany
Materiał płyty spinającej	Stop aluminium, anodowany
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium, anodowany
Materiał nakrętki śrubowej	Stalowe rolki prowadzące
Materiał śruby	Stalowe rolki prowadzące