

Siłownik z mocowaniem przegubowym DWA-63- -Y-G

Numer części: 565787

FESTO



Przykładowy model

Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	10 ... 200 mm
Średnica tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
Odległość głowicy widełkowej do mocowania wahliwego	16 mm
Amortyzacja	PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych
Pozycja zabudowy	Dowolna
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko z głowicą widełkową Mocowanie wahliwe na pokrywie przedniej Korpus siłownika
Regulacja prędkości	Z obu stron zintegrowane zawory dławiące
Sygnalizacja położenia	Bez
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową
Ciśnienie robocze	1 ... 10 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	0 – Brak odporności na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1.3 J
Długość amortyzacji	20 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	1 682 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 870 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	741 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 600 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	42 g
Alternatywne przyłącza	Patrz opis produktu
Sposób montażu	Z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej Przy pomocy osprzętu
Przyłącza pneumatyczne	G1/4
Materiał głowicy widełkowej	Staliwo Stal ulepszana cieplnie
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał zgarniacza	Brąz
Materiał pokrywy	Aluminium-odlew ciśnieniowy Anodowanie
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał tłoczyska	Stal ulepszana cieplnie Twarde chromowanie
Materiał rury siłownika	Stop aluminium Anodowanie