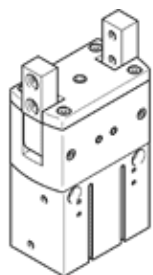


# Chwytnik promieniowy HGRT-50-A

Numer części: 563914

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Wielkość	50
Maks. dokładność zamienności	$\leq 0.2$ mm
Maks. luz kątowy na szczęce chwytaka ax, ay	$\leq 0.1$ deg
Maks. kąt otwarcia	180 deg
Symetria osiowa	$\leq 0.2$ mm
Powtarzalność chwytaka	$\leq 0.02$ mm
Liczba szczęk chwytaka	2
Pozycja zabudowy	Dowolna
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Funkcja chwytaka	Promieniowy
Konstrukcja	Dodatkowo poprowadzona sekwencja ruchu
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników Przy pomocy czujników indukcyjnych
Ciśnienie robocze	3 ... 8 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	$\leq 2$ Hz
Min. czas otwarcia przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	350 ms
Min. czas zamykania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	403 ms
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	1 – Niska odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	5 ... 60 °C
Całkowity moment chwytu przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), otwarcie	8 424 Ncm
Całkowity moment chwytu przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zamknięcie	7 754 Ncm
Masowy moment bezwładności	43.39 kgcm <sup>2</sup>
Maks. siła na szczęce chwytaka Fz, statyczna	1 200 N
Maks. moment na szczęce chwytaka My, statyczny	35 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz, statyczny	10 Nm
Okresy smarowania elementów prowadzących	10 Mio SP
Waga produktu	3 100 g
Sposób montażu	Gwint wewnętrzny i tulejka centrująca
Przylączy pneumatyczne	G1/8
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał obudowy	Gładko anodowany stop aluminium
Materiał szczęk chwytaka	Stal, hartowana