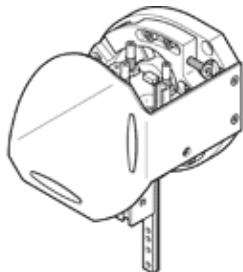


Moduł manipulatora HSW-10-AP-SD-AW

Numer części: 562562

FESTO

Pick and Place do przemieszczania części o kąt 90°, z pokrywą ochronną i dodatkową pozycją oczekiwania.



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok roboczy	9 ... 15 mm
Wielkość	10
Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°	90/90 mm
Maks. skok w osi Z, pozycja oczekiwania	10 mm
Skok w osi Z	80 ... 100 mm
Amortyzacja	CC: Amortyzatory z obu stron Charakterystyka miękkości
Pozycja zabudowy	Dowolna
Konstrukcja	Prowadzenie liniowe plus podparcie obrotowe Napęd wahadłowy Dodatkowo poprowadzona sekwencja ruchu
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Ciśnienie robocze	4 ... 8 bar
Minimalny czas cyklu	0,6 s
Powtarzalność położenia końcowych	+/-0,02 mm
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:-:-]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	0 ... 60 °C
Maks. moment Mx	0,6 Nm
Maks. moment My	0,6 Nm
Maks. moment Mz	0,6 Nm
Maksymalne obciążenie użyteczne	0,5 kg
Maks. siła w kierunku Y	30 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Waga produktu	1 460 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących
Przyłącze pneumatyczne, pozycja oczekiwania	M5
Przyłącza pneumatyczne	M3
Materiał zderzaków	Stal wysokostopowa
Materiał pokrywy	Stop aluminium Anodowanie
Materiał docisku sprężynowego	Stal wysokostopowa
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium Anodowanie
Materiał uchwytu	Stop aluminium Anodowanie
Materiał prowadnicy krzyżowej	Stal ulepszana cieplnie
Materiał dźwigni obrotowej	Stal do nawęglania Oksydowanie
Materiał płyty z rowkiem prowadzącym	Stal do nawęglania Hartowany

Cecha	Wartość
Materiał szyny dla czujników	Stop aluminium Anodowanie
Materiał jarzma	Stop aluminium Anodowanie
Materiał śruby regulacyjnej	Stal wysokostopowa