

# Napęd z paskiem zębatym EGC-70- -TB-KF

Numer części: 556813

★ Podstawowy program produkcyjny

Z prowadzeniem na łożyskach kulkowych obiegowych

FESTO



Przykładowy model

## Karta danych

Ogólna karta danych - pojedyncze dane będą zależały od konfiguracji.

Cecha	Wartość
Średnica efektywna zębniaka napędu	24.83 mm
Skok roboczy	50 ... 5 000 mm
Wielkość	70
Wydłużenie paska zębatego	0.08 %
Podział paska zębatego	3 mm
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Elektromechaniczny napęd liniowy Z paskiem zębatym
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Maks. przyspieszenie	50 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość	5 m/s
Powtarzalność	±0,08 mm
Czas pracy ciągłej	100 %
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Wg dyrektywy EU-Ochrona Ex - (ATEX)
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	Zgodnie z przepisami EX Wielkiej Brytanii
Certyfikacja ochrony przeciwwybuchowej poza Unią Europejską	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
ATEX-Kategoria Gaz	II 2G
Ex-Ochrona przeciwwybuchowa Gaz	Ex h IIC T4 Gb
Ex-Temperatura otoczenia	-10°C ≤ Ta ≤ +60°C
Zgodność z PWIS	VDMA24364-Strefa III
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lx	395E+03 mm <sup>4</sup>
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia ly	577E+03 mm <sup>4</sup>
Maks. siła Fy	1 850 N
Maks. siła Fz	1 850 N
Maks. opór przesuwu jałowego	14.5 N
Maks. moment Mx	16 Nm
Maks. siła posuwu Fx	100 N
Skრęcający moment bezwładności It	240E+03 mm <sup>4</sup>
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.11 kgcm <sup>2</sup>
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia roboczego	1.54 kgcm <sup>2</sup>
Stała posuwu	78 mm/U
Materiał pokrywy końcowej	Stop aluminium, anodowany
Materiał profilu	Stop aluminium, anodowany
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium, anodowany
Materiał prowadzenia wózka napędu	Stal
Materiał prowadnicy	Stal

Cecha	Wartość
Materiał kół pasowych	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium, anodowany
Materiał elementu mocującego pasek zębaty	Niklowanie
Materiał paska zębatego	Polichloropren z kordem z włókna szklanego i powłoką nylonową Poliuretan z stalowym kordem i powłoką nylonową