

Siłownik z mocowaniem przegubowym DWA-63- -Y

Numer części: 555716

FESTO



Przykładowy model

Karta danych

| Cecha | Wartość |
|--|--|
| Skok | 10 ... 200 mm |
| Średnica tłoka | 63 mm |
| Gwint na tłoczysku | M16x1,5 |
| Odległość głowicy widełkowej do mocowania wahliwego | 16 mm |
| Amortyzacja | PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych |
| Pozycja zabudowy | Dowolna |
| Konstrukcja | Tłok Tłoczysko z głowicą widełkową Mocowanie wahliwe na pokrywie przedniej Korpus siłownika |
| Regulacja prędkości | Z obu stron zintegrowane zawory dławiące |
| Sygnalizacja położenia | Bez |
| Zakończenie tłoczyska | Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową |
| Ciśnienie robocze | 1 ... 10 bar |
| Tryb pracy | Dwustronnego działania |
| Medium robocze | Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4] |
| Uwagi odnośnie medium roboczego | Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy) |
| Klasa odporności na korozję CRC | 0 – Brak odporności na korozję |
| Zgodność z PWIS | VDMA24364-B2-L |
| Temperatura otoczenia | -10 ... 60 °C |
| Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych | 1.3 J |
| Długość amortyzacji | 20 mm |
| Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót | 1 682 N |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie | 1 870 N |
| Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku | 741 g |
| Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku | 25 g |
| Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku | 1 600 g |
| Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku | 42 g |
| Alternatywne przyłącza | Patrz opis produktu |
| Sposób montażu | Z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej Przy pomocy osprzętu |
| Przyłącza pneumatyczne | Rc1/4 |
| Materiał głowicy widełkowej | Staliwo Stal ulepszana cieplnie |
| Uwaga dotycząca materiałów | Zgodne z RoHS |
| Materiał zgarniacza | Brąz |
| Materiał pokrywy | Aluminium-odlew ciśnieniowy Anodowanie |
| Materiał uszczelnień | NBR |
| Materiał tłoczyska | Stal ulepszana cieplnie Twarde chromowanie |
| Materiał rury siłownika | Stop aluminium Anodowanie |