

Siłownik z mocowaniem przegubowym DWA-63-75-Y

Numer części: 549564

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	75 mm
Średnica tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
Odległość głowicy widełkowej do mocowania wahliwego	16 mm
Amortyzacja	PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych
Pozycja zabudowy	Dowolna
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko z głowicą widełkową Mocowanie wahliwe na pokrywie przedniej Korpus siłownika
Regulacja prędkości	Z obu stron zintegrowane zawory dławiące
Sygnalizacja położenia	Bez
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową
Ciśnienie robocze	1 ... 10 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	0 – Brak odporności na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1.3 J
Długość amortyzacji	20 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	1 682 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 870 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	741 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 600 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	42 g
Alternatywne przyłącza	Patrz opis produktu
Sposób montażu	Z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej Przy pomocy osprzętu
Przyłącza pneumatyczne	Rc1/4
Materiał głowicy widełkowej	Staliwo Stal ulepszana cieplnie
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał zgarniacza	Brąz
Materiał pokrywy	Aluminium-odlew ciśnieniowy Anodowanie
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał tłoczyska	Stal ulepszana cieplnie Twarde chromowanie
Materiał rury siłownika	Stop aluminium Anodowanie