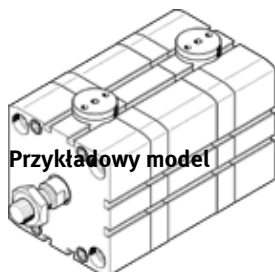


# Siłownik kompaktowy ADN-80- -EL-

Numer części: 548220

FESTO

wg ISO 21287, z sygnalizacją położenia, z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym na tłoczysku, z zintegrowanym ryglowaniem położenia końcowego.



## Karta danych

Ogólna karta danych - pojedyncze dane będą zależały od konfiguracji.

Cecha	Wartość
Skok	10 ... 500 mm
Średnica tłoka	80 mm
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
W oparciu o normę	ISO 21287
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron
Pozycja zabudowy	Dowolna
Zakończenie tłoczyska	Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy Korpus siłownika
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Z ryglowaniem obu położeń końcowych Z ryglowaniem tylnego położenia końcowego Z ryglowaniem przedniego położenia końcowego Wydłużona część gwintowana tłoczyska – gwint zewnętrzny Tłoczysko z gwintem specjalnym Wydłużone tłoczysko Opis wypalany laserem
Ciśnienie robocze MPa	0.15 ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	1.5 ... 10 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 ... 80 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1.8 J
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	2 827 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	3 016 N
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu
Przyłącza pneumatyczne	G1/8
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium Anodowanie
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium Anodowany