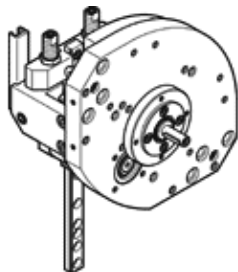


# Moduł manipulatora HSW-10-AS

Numer części: 540226

FESTO

Pick and Place do przemieszczania części o kąt 90°, bez napędu z łożyskowaniem i wałkiem.



## Karta danych

| Cecha                                     | Wartość                                                                                              |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Skok roboczy                              | 9 ... 15 mm                                                                                          |
| Wielkość                                  | 10                                                                                                   |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°  | 90/90 mm                                                                                             |
| Skok w osi Z                              | 80 ... 100 mm                                                                                        |
| Amortyzacja                               | Tłumienie hałasu przez zderzak                                                                       |
| Pozycja zabudowy                          | Dowolna                                                                                              |
| Konstrukcja                               | Wałek napędu<br>Prowadzenie liniowe plus podparcie obrotowe<br>Dodatnio poprowadzona sekwencja ruchu |
| Sygnalizacja położenia                    | Przy pomocy czujników                                                                                |
| Powtarzalność położeń końcowych           | +/-0,02 mm                                                                                           |
| Zgodność z PWIS                           | VDMA24364-B2-L                                                                                       |
| Temperatura otoczenia                     | 0 ... 60 °C                                                                                          |
| Maks. moment obrotowy na wałku napędowym  | 0.85 Nm                                                                                              |
| Maks. siła osiowa na wałku napędowym      | 10 N                                                                                                 |
| Maks. moment Mx                           | 0.6 Nm                                                                                               |
| Maks. moment My                           | 0.6 Nm                                                                                               |
| Maks. moment Mz                           | 0.6 Nm                                                                                               |
| Maksymalne obciążenie użyteczne           | 0.5 kg                                                                                               |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym | 30 N                                                                                                 |
| Maks. siła w kierunku Y                   | 30 N                                                                                                 |
| Waga produktu                             | 1 200 g                                                                                              |
| Sposób montażu                            | Przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących                                              |
| Materiał zderzaków                        | Stal wysokostopowa                                                                                   |
| Materiał docisku sprężynowego             | Stal wysokostopowa                                                                                   |
| Materiał płyty podstawowej                | Stop aluminium<br>Anodowanie                                                                         |
| Materiał uchwytu                          | Stop aluminium<br>Anodowanie                                                                         |
| Materiał prowadnicy krzyżowej             | Stal ulepszana cieplnie                                                                              |
| Materiał dźwigni obrotowej                | Stal do nawęglania<br>Oksydowanie                                                                    |
| Materiał płyty z rowkiem prowadzącym      | Stal do nawęglania<br>Hartowany                                                                      |
| Materiał szyny dla czujników              | Stop aluminium<br>Anodowanie                                                                         |
| Materiał jarzma                           | Stop aluminium<br>Anodowanie                                                                         |
| Materiał śruby regulacyjnej               | Stal wysokostopowa                                                                                   |