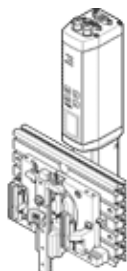


Moduł manipulatora HSP-25-AE-IO-GE

Numer części: 539553

FESTO

z jednostką silnika, przyłączem Wej./Wyj. i przekładnią kątową.



Karta danych

| Cecha | Wartość |
|--|--|
| Wielkość | 25 |
| Skok-Y | 130 ... 170 mm |
| Skok-Z | 50 ... 70 mm |
| Skok roboczy-Z | 25 mm |
| Amortyzacja | Tłumienie hałasu przez zderzak Predefiniowane dane hamowania |
| Pozycja zabudowy | Szyna prowadząca Pionowy na dół |
| Typ przekładni | Przekładnia planetarna |
| Konstrukcja | Prowadzenie krzyżowe Jednostka silnika Dodatnio poprowadzona sekwencja ruchu |
| Przełożenie przekładni | 13,73:1 |
| Czujnik położenia wirnika | Enkoder optyczny |
| Monitoring temperatury | Wyłączenie przy przekroczeniu temperatury (>70°) |
| Minimalny czas cyklu | 1.2 s |
| Dokładność powtarzalności położeń pośrednich | < 2 mm |
| Dokładność powtarzalności położeń końcowych | +/- 0,02 mm |
| Liczba inkrementów na obrót | 500 |
| Rozdzielczość wyświetlacza | 128x64 Pixel |
| Stopień ochrony izolacji | F |
| Maks. prąd logicznych wyjść cyfrowych | 60 mA |
| Moc nominalna silnika | 122.4 W |
| Prąd nominalny silnika | 5.1 A |
| Interfejs do parametryzacji | RS232 (9600 Baud) |
| Napięcie nominalne DC | 24 V |
| Prąd szczytowy | 7.7 A |
| Dopuszczalne wahanía napięcia | +/- 10 % |
| Znak CE (patrz deklaracja zgodności) | Wg dyrektywy EU-EMV |
| Stopień ochrony | IP40 |
| Temperatura otoczenia | 0 ... 50 °C |
| Maks. moment Mx - dynamiczny | 3.2 Nm |
| Maks. moment Mx - statyczny | 15 Nm |
| Maks. moment My - dynamiczny | 3.2 Nm |
| Maks. moment My - statyczny | 15 Nm |
| Maks. moment Mz - dynamiczny | 3.2 Nm |
| Maks. moment Mz - statyczny | 15 Nm |
| Maks. siła w kierunku Y | 50 N |
| Teoretyczna siła użyteczna w kierunku Z | 40 N |
| Ciężar elementu | 10 100 g |
| Sposób montażu | Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy kamieni mocujących |
| Uwaga odnośnie materiałów | Zawierają substancje PWIS |
| Materiał zderzaków | Stal wysokostopowa |

| Cecha | Wartość |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Materiał, elem. sprężyny naciskowej | Stal wysokostopowa |
| Materiał płyty podstawowej | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał uchwytu | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał prowadzenia krzyżowego | Stal ulepszana cieplnie |
| Materiał, dźwignia obrotowa | Stal do nawęglania Oksydowanie |
| Materiał, płyta prowadząca | Stal do nawęglania Oksydowanie |
| Materiał, szyna dla czujników | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał, mostek | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał, śruba nastawcza | Stal wysokostopowa |