

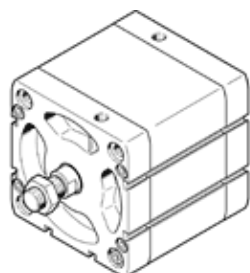
# Siłownik kompaktowy ADN-80-10-A-P-A

Numer części: 536353

★ Podstawowy program produkcyjny

wg ISO 21287, z sygnalizacją położenia, z gwintem zewnętrznym na tłoczysku.

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	10 mm
Średnica tłoka	80 mm
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron
Pozycja zabudowy	Dowolna
Zgodność z normą	ISO 21287
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze MPa	0.06 ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	0.6 ... 10 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 ... 80 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1.8 J
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	2 827 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	3 016 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	400 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 121 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	79 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Przylączy pneumatyczne	G1/8
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał śruby kołnierzej	Stal
Materiał pokrywy	Odlew aluminiowy, pokrycie ochronne
Materiał uszczelnień	TPE-U(PUR)
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Gładko anodowany stop aluminium