

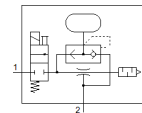
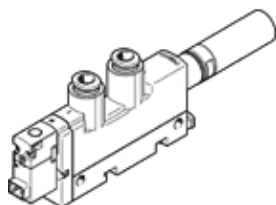
# Generator podciśnienia VN-10-L-T3-PQ2-VQ2-R01-B

Numer części: 532641

★ Podstawowy program produkcyjny

z impulsem wyrzutowym i zintegrowanym elektrozaworem. Standard, wysoka wydajność wysysania, szerokość zabudowy 14 mm, kształt-T z przyłączem wtykowym i otwartym tłumikiem hałasu.

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Średnica nominalna dyszy Laval'a	0.95 mm
Raster	14 mm
Konstrukcja tłumika hałasu	Normalnie otwarty
Pozycja zabudowy	Dowolna
Charakterystyka generatora podciśnienia	Standard Duża wydajność wysysania
Pomocnicze ręczne uruchamianie	Przez przyciśnięcie
Zintegrowane funkcje	Pneumatyczny impuls wyrzutowy Zawór załączający elektryczny Otwarty tłumik hałasu
Konstrukcja	Kształt-T
Funkcja zaworu	2/2
Ciśnienie robocze dla maks. przepływu wysysania	5 bar
Ciśnienie robocze	2 ... 8 bar
Nominalne ciśnienie robocze	6 bar
Maks. zakres wysysania w odniesieniu do atmosfery	40.5 l/min
Czas napowietrzania przy nominalnym ciśnieniu roboczym	0.67 s
Zakres napięcia roboczego DC	21.6 ... 26.4 V
Pobór mocy	1.2 W
Czas pracy ciągłej	100 %
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Nieвозможна praca na powietrzu olejonym
Klasa odporności na korozję CRC	1 – Niska odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura medium	0 ... 50 °C
Poziom ciśnienia akustycznego przy znamionowym ciśnieniu roboczym	72 dB(A)
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 ... 50 °C
Waga produktu	63 g
Przyłącze elektryczne	Wtyczka
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy szyny montażowej Przy pomocy osprzętu
Przyłącze pneumatyczne 1	QS-6
Przyłącze pneumatyczne 3	Otwarty tłumik hałasu
Przyłącze podciśnienia	QS-6
Materiał gwintu przyłączeniowego	Anodowany stop aluminium
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał dyszy odbiorczej	POM
Materiał obudowy	Wzmocnione PA Wzmocniony POM
Materiał tłumika hałasu	PE

Cecha	Wartość
Materiał śrub	Stal
Materiał dyszy nadawczej	Stop aluminium
Materiał złącza	Mosiądz Niklowanie