

Oś z śrubą EGC-120-300-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Numer części: 3013573

★ Podstawowy program produkcyjny

Z prowadzeniem na łożyskach kulkowych obiegowych

FESTO



Karta danych

| Cecha | Wartość |
|---|--|
| Skok roboczy | 300 mm |
| Wielkość | 120 |
| Zapas skoku | 0 mm |
| Średnica śruby | 25 mm |
| Skok śruby | 10 mm/U |
| Pozycja zabudowy | Dowolna |
| Prowadzenie | Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek |
| Konstrukcja | Elektromechaniczny napęd liniowy mit Kugelumlaufspindel |
| Typ silnika | Silnik skokowy Silnik serwo |
| Typ śruby | Śruba pociągowa toczna |
| Maks. przyspieszenie | 15 m/s ² |
| Maks. prędkość | 0.6 ... 0.75 m/s |
| Powtarzalność | ±0,02 mm |
| Czas pracy ciągłej | 100 % |
| Zgodność z PWIS | VDMA24364-B2-L |
| Stopień ochrony | IP40 |
| Temperatura otoczenia | -10 ... 60 °C |
| Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lx | 5 010E+03 mm ⁴ |
| Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia ly | 5 820E+03 mm ⁴ |
| Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lz | 5 010E+03 mm ⁴ |
| Maks. siła Fy | 6 890 N |
| Maks. siła Fz | 6 890 N |
| Maks. moment Mx | 144 Nm |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym | 500 N |
| Maks. siła posuwu Fx | 1 500 N |
| Skręcający moment bezwładności It | 1 430E+03 mm ⁴ |
| Masowy moment bezwładności JH na metr skoku | 2.756 kgcm ² |
| Stała posuwu | 10 mm/U |
| Materiał pokrywy końcowej | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał zabieraka | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał profilu | Stop aluminium Anodowanie |
| Uwaga dotycząca materiałów | Zgodne z RoHS |
| Materiał pokrywy napędu | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał prowadzenia wózka napędu | Stal |
| Materiał prowadnicy | Stal |
| Materiał wózka | Stop aluminium Anodowanie |
| Materiał nakrętki śrubowej | Stal |
| Materiał śruby | Stal |