

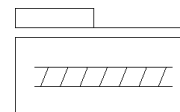
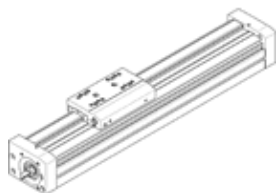
# Oś z śrubą EGC-80-200-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Numer części: 3013533

★ Podstawowy program produkcyjny

Z prowadzeniem na łożyskach kulkowych obiegowych

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Skok roboczy	200 mm
Wielkość	80
Zapas skoku	0 mm
Średnica śruby	15 mm
Skok śruby	10 mm/U
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Elektromechaniczny napęd liniowy mit Kugelumlaufspindel
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Typ śruby	Śruba pociągowa toczna
Maks. przyspieszenie	15 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość	0.5 ... 0.75 m/s
Powtarzalność	±0,02 mm
Czas pracy ciągłej	100 %
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lx	981E+03 mm <sup>4</sup>
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia ly	1 320E+03 mm <sup>4</sup>
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lz	981E+03 mm <sup>4</sup>
Maks. siła Fy	3 050 N
Maks. siła Fz	3 050 N
Maks. moment Mx	36 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	250 N
Maks. siła posuwu Fx	650 N
Skręcający moment bezwładności It	255E+03 mm <sup>4</sup>
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.346 kgcm <sup>2</sup>
Stała posuwu	10 mm/U
Materiał pokrywy końcowej	Stop aluminium Anodowanie
Materiał zabieraka	Stop aluminium Anodowanie
Materiał profilu	Stop aluminium Anodowanie
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium Anodowanie
Materiał prowadzenia wózka napędu	Stal
Materiał prowadnicy	Stal
Materiał wózka	Stop aluminium Anodowanie
Materiał nakrętki śrubowej	Stal
Materiał śruby	Stal