

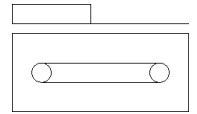
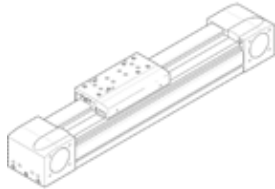
# Napęd z paskiem zębatym EGC-120-1000-TB-KF-0H-GK

Numer części: 3013368

★ Podstawowy program produkcyjny

Z prowadzeniem na łożyskach kulkowych obiegowych

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Średnica efektywna zębniaka napędu	39.79 mm
Skok roboczy	1 000 mm
Wielkość	120
Zapas skoku	0 mm
Wydłużenie paska zębatego	0.13 %
Podział paska zębatego	5 mm
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Elektromechaniczny napęd liniowy Z paskiem zębatym
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Maks. przyspieszenie	50 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość	5 m/s
Powtarzalność	±0,08 mm
Czas pracy ciągłej	100 %
Zgodność z PWIS	VDMA24364-Strefa III
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lx	4 620E+03 mm <sup>4</sup>
Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia ly	5 650E+03 mm <sup>4</sup>
Maks. siła Fy	6 890 N
Maks. siła Fz	6 890 N
Maks. opór przesuwu jałowego	70 N
Maks. moment Mx	144 Nm
Maks. siła posuwu Fx	800 N
Skręcający moment bezwładności It	2 680E+03 mm <sup>4</sup>
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.93 kgcm <sup>2</sup>
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia roboczego	3.96 kgcm <sup>2</sup>
Stała posuwu	125 mm/U
Materiał pokrywy końcowej	Stop aluminium Anodowanie
Materiał profilu	Stop aluminium Anodowanie
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium Anodowanie
Materiał prowadzenia wózka napędu	Stal
Materiał prowadnicy	Stal
Materiał kół pasowych	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium Anodowanie
Materiał elementu mocującego pasek zębaty	Odlew ze stali szlachetnej
Materiał paska zębatego	Polichloropren z kordem z włókna szklanego i powłoką nylonową