

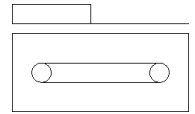
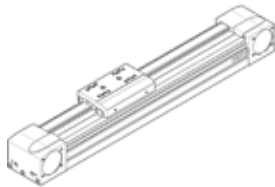
# Napęd z paskiem zębatym EGC-80-600-TB-KF-0H-GK

Numer części: 3013355

★ Podstawowy program produkcyjny

Z prowadzeniem na łożyskach kulkowych obiegowych

FESTO



## Karta danych

| Cecha   | Wartość  |
|---|--|
| Średnica efektywna zębniaka napędu                        | 28.65 mm   |
| Skok roboczy  | 600 mm   |
| Wielkość  | 80   |
| Zapas skoku   | 0 mm   |
| Wydłużenie paska zębatego                                 | 0.24 %   |
| Podział paska zębatego                                    | 3 mm   |
| Pozycja zabudowy  | Dowolna  |
| Prowadzenie   | Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek |
| Konstrukcja   | Elektromechaniczny napęd liniowy<br>Z paskiem zębatym          |
| Typ silnika   | Silnik skokowy<br>Silnik serwo                                 |
| Maks. przyspieszenie                                      | 50 m/s <sup>2</sup>  |
| Maks. prędkość  | 5 m/s  |
| Powtarzalność   | ±0,08 mm   |
| Czas pracy ciągłej  | 100 %  |
| Zgodność z PWIS   | VDMA24364-Strefa III   |
| Stopień ochrony   | IP40   |
| Temperatura otoczenia                                     | -10 ... 60 °C  |
| Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia lx | 844E+03 mm <sup>4</sup>  |
| Geometryczny moment bezwładności powierzchni 2 stopnia ly | 1 160E+03 mm <sup>4</sup>                                      |
| Maks. siła Fy   | 3 050 N  |
| Maks. siła Fz   | 3 050 N  |
| Maks. opór przesuwu jałowego                              | 28 N   |
| Maks. moment Mx   | 36 Nm  |
| Maks. siła posuwu Fx                                      | 350 N  |
| Skręcający moment bezwładności It                         | 551E+03 mm <sup>4</sup>  |
| Masowy moment bezwładności JH na metr skoku               | 0.19 kgcm <sup>2</sup>   |
| Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia roboczego  | 2.05 kgcm <sup>2</sup>   |
| Stała posuwu  | 90 mm/U  |
| Materiał pokrywy końcowej                                 | Stop aluminium<br>Anodowanie                                   |
| Materiał profilu  | Stop aluminium<br>Anodowanie                                   |
| Uwaga dotycząca materiałów                                | Zgodne z RoHS  |
| Materiał pokrywy napędu                                   | Stop aluminium<br>Anodowanie                                   |
| Materiał prowadzenia wózka napędu                         | Stal   |
| Materiał prowadnicy                                       | Stal   |
| Materiał kół pasowych                                     | Stal wysokostopowa, nierdzewna                                 |
| Materiał wózka  | Stop aluminium<br>Anodowanie                                   |
| Materiał elementu mocującego pasek zębaty                 | Odlew ze stali szlachetnej                                     |
| Materiał paska zębatego                                   | Polichloropren z kordem z włókna szklanego i powłoką nylonową  |