

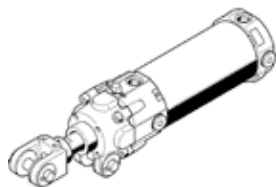
Siłownik z mocowaniem przegubowym DFAW-63-100-CRB5-PPSA

Numer części: 2885047

Produkt wycofywany z produkcji

Typ wycofywany z produkcji. Dostępny do 2019. Alternatywne produkty patrz Support Portal.

FESTO



Karta danych

| Cecha | Wartość |
|--|--|
| Skok | 150 mm |
| Średnica tłoka | 63 mm |
| Szerokość widełek | 18.5 mm |
| Szerokość mocowania wahliwego | 16.5 mm |
| Amortyzacja | PPS: samonastawna amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych |
| Pozycja zabudowy | Dowolna |
| Konstrukcja | Tłok Tłoczysko z głowicą widełkową Mocowanie wahliwe na pokrywie przedniej Korpus siłownika |
| Regulacja prędkości | Z obu stron zintegrowane zawory dławiące |
| Sygnalizacja położenia | Przy pomocy czujników |
| Zakończenie tłoczyska | Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową |
| Ciśnienie robocze | 2 ... 10 bar |
| Tryb pracy | Dwustronnego działania |
| Medium robocze | Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4] |
| Uwagi odnośnie medium roboczego | Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy) |
| Klasa odporności na korozję CRC | 0 – Brak odporności na korozję |
| Temperatura otoczenia | -10 ... 60 °C |
| Długość amortyzacji | 24 mm |
| Siła teoretyczna przy 6 bar, skok powrotny | 1 682 N |
| Siła teoretyczna przy 6 bar, wysuw | 1 870 N |
| Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku | 717 g |
| Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku | 39 g |
| Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku | 4 090 g |
| Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku | 25 g |
| Alternatywne przyłącza | Patrz opis produktu |
| Sposób montażu | Z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej Przy pomocy osprzętu |
| Przyłącza pneumatyczne | G1/4 |
| Materiał głowicy widełkowej | Aluminium-odlew ciśnieniowy Anodowanie |
| Uwaga dotycząca materiałów | Zgodne z RoHS |
| Materiał zgarniacza | Brąz |
| Materiał pokrywy | Aluminium-odlew ciśnieniowy |
| Materiał uszczelnień | NBR |
| Materiał tłoczyska | Stal ulepszana cieplnie Twarde chromowanie |
| Materiał rury siłownika | Stop aluminium Anodowanie |